

KAM
DÁL?



KATALOG TECHNICKÝCH STUDIJNÍCH
A UČEBNÍCH **OBORŮ** VÝCHODNÍCH ČECH



SPOLEČENSTVÍ FIREM LANŠKROUNSKA

Společenství firem je dobrovolné uskupení lanškrounských firem, Nadačního fondu micro:la a města Lanškroun, které vzniklo za účelem podpory rozvoje školství na Lanškrounsku. Jeho členové se od roku 2016 pravidelně jednou měsíčně scházejí a hledají vhodné aktivity a prostředky, kterými by podpořili zájem dětí, žáků a studentů o technické obory.

Členové společenství jsou si vědomi toho, že kvalitně materiálně a personálně vybavené školy, které jsou úzce propojené s praxí, vychovávají dobře připravené budoucí zaměstnance firem, v jejichž čele stojí. Výchova budoucích zaměstnanců a zvýšení standardu na školách je pro ně prioritou.

Současně si uvědomují nelehký úkol žáka, kterým je výběr střední školy nebo učiliště s technickým zaměřením. Na trhu je mnoho škol, které nabízejí ještě větší množství oborů. Mnohdy je těžké se mezi nimi zorientovat, a přitom toto rozhodnutí může do značné míry ovlivnit celý život. Z tohoto důvodu se společenství rozhodlo vydat přehledný katalog, ve kterém budou uvedeny veškeré studijní a učební obory, které jsou ve firmách nepostradatelné.

U každého oboru jsou uvedeny dovednosti, které si žák ze školy odnese, informace, v jaké profesi se může uplatnit, a nebo která firma by o něho mohla projevit zájem jako o svého budoucího zaměstnance. Samozřejmě nechybí ani odkaz na školy Východních Čech, kde může žák daný obor vystudovat.

Důležitým rozhodovacím aspektem pro výběr studijního nebo učebního oboru je jistě i možnost praxe při studiu nebo motivační prvek stipendia, a to poskytovaný přímo firmou nebo Pardubickým krajem.

I přes výčet dovedností si uchazeč často nedokáže zcela představit, co mu učební nebo studijní obor nabízí, jaká je reálná praxe. Tuto otázku v katalogu zodpovídají ti nejkompetentnější - zaměstnanci firem, kteří popisují svou cestu a vlastní zkušenost.

Katalog by měl usnadnit volbu školy i samotného oboru, který bude žáka nejen bavit, ale také mu může zajistit jeho úspěch na trhu práce.

ELEKTRIKÁŘ

Dovednosti získané ve škole

- instalace, oprava, údržba a kontrola elektrických rozvodů a zařízení,
- měření a testování různých typů elektrických strojů, elektrospotřebičů a specializovaných zařízení,
- diagnostika elektronických obvodů a nastavení parametrů zařízení,
- montáž a uvedení do provozu zařízení anténní a satelitní techniky, spotřební elektroniky, elektronických zabezpečovacích a protipožárních systémů,
- znalost technologických postupů navíjení vinutí transformátorů a jejich skladby,
- znalost zapojení počítačových sítí, stavby PC a principu periferních zařízení,

Uplatnění

- elektrikář,
- provozní elektrikář,
- opravář elektronických zařízení, opravář elektrických spotřebičů,
- elektrikář zabezpečovacích zařízení,
- elektromontér, montér elektrorozvodných sítí,
- stavební elektrikář, provozní elektrikář železniční dopravy,
- elektrotechnik-údržbář

Kvalifikace - 3letý učební obor, výuční list

- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice
- Průmyslová střední škola Letohrad
- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Obchodní akademie Mohelnice
- Vyšší odborná škola a střední odborná škola technická Česká Třebová
- Střední odborná škola a střední odborné učiliště Lanškroun

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KOMFI spol. s r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- SCHOTT CR, s. r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- ORPA Papír a. s.
- LUX-IDent s.r.o.
- fortell s. r. o.
- FOREZ s. r. o.
- STEPA s. r. o.
- SANELA spol. s r. o.



Libor K.
elektrikář

Základní školu jsem absolvoval v podhorském městečku Štítý, na rozhodnutí o mém budoucím povolání měli velký vliv moji rodiče, stejně jako většina mých spolužáků jsem totiž ani já neměl jasnou představu o své budoucnosti. Protože v mé rodině má profese elektrikáře silné zázemí, bylo rozhodnuto a v roce 2006 jsem zahájil studium na Středním odborném učilišti v Letohradě, obor elektrikář slaboproud, které jsem úspěšně zakončil v roce 2009. Během studia jsem absolvoval zkoušku č. 50/1978 Sb, par. 5, která umožňuje obsluhovat a opravovat elektrické přístroje a zařízení. Po vyučení jsem krátce působil jako seřizovač elektromechanik v jedné místní firmě. V roce 2012 jsem přijal nabídku od společnosti INA, nyní Schaeffler Production CZ s.r.o. a nastoupil jsem na pozici seřizovač montážních linek. Mezi mé zodpovědnosti patřilo udržovat montážní linku v provozu, jakékoli poruchy opravit, popřípadě konzultovat s technologi další postupy a následně informovat obsluhu linky o změnách výrobního procesu. Protože mi nevyhovovalo dojíždění do Lanškrouna, rozhodl jsem se po necelém roce firmu Schaeffler opustit a nastoupil jsem jako elektrikář do menší firmy v blízkosti mého bydliště. Zde jsem ovšem nebyl spokojený především z důvodu nesystematičnosti procesů a také se mi nelíbilo pracovní prostředí, proto jsem po několika měsících neváhal přijmout opětovnou nabídku od společnosti Schaeffler. V 2013 jsem tak nastoupil na oddělení údržby na pozici elektromechanik, kde pracuji do současnosti a postupně zde zuročuji nabyté zkušenosti a stále se učím novým věcem. Po nástupu jsem stejně jako každý jiný nováček měl po boku svého patrona, který mě zaučoval a seznamoval s postupy oprav a pravidelných údržeb strojů. Kromě standardních zásahů na běžných opravách se věnuji i zálohování SW a prohlubuji si znalosti v oblasti Step 7 ve spolupráci s firmou Siemens. Můj zaměstnavatel mi nabídl a umožnil několikátý denní školení Programování a diagnostika řídicích systémů. Znalosti získané na školeních uplatňuji při své pracovní činnosti, a to za asistence zkušenějšího kolegy, což je velmi užitečné pro pochopení funkcí strojů a návaznosti jejich procesů. S vyššími znalostmi a dovednostmi jsem schopen zajišťovat opravy tak, aby výroba měla co nejméně prostojů a zákazník byl spokojený. Profese elektrikář je velice rozmanitá, své znalosti a zkušenosti mohu uplatnit napříč celou firmou v různých výrobních odděleních.

ELEKTROMECHANIK PRO ZAŘÍZENÍ A PŘÍSTROJE

Dovednosti získané ve škole

- servis na elektrotechnických zařízeních a přístrojích,
- instalace, uvedení do provozu, kontrola, údržba a oprava elektrotechnických zařízení a přístrojů,
- identifikace technického problému při závadě, řešení a realizace opravy optimálním způsobem pro daný případ,
- základní operace na obráběcích strojích (soustružení, frézování).

Uplatnění

- elektrikář,
- elektromechanik pro zařízení a přístroje,
- mechanik měřicích a regulačních zařízení, mechanik elektronických zařízení,
- seřizovač elektromechanik,
- plánovač údržby,
- seřizovač vstřikovacích lisů,
- seřizovač excentrických lisů.

Kvalifikace - 3letý učební obor, výuční list

- Střední odborná škola a střední odborné učiliště Lanškroun
- Střední průmyslová škola Chrudim
- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SCHOTT CR, s. r. o.
- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- LUX-IDent s.r.o.
- FOREZ s. r. o.
- STEPA s. r. o.
- SANELA spol. s r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- SCHOTT CR, s. r. o.
- ORPA Papír a. s.



Jiří S.

seřizovač elektromechanik

Jako každého malého kluka mě vždy bavili ty technické věci okolo počítačů a motorek, díky tomu jsem se rozhodl pro studium na Střední průmyslové škole v Šumperku v oboru slaboproudá elektrotechnika, kde jsem úspěšně odmaturoval v roce 2008. Po krátkém seznámení s vysokou školou mě náhoda přivedla na recepci firmy KAVX, kde jsem nastoupil jako seřizovač elektromechanik. Ve firmě se mě ujali v přátelském prostředí na úseku technického servisu strojů, kde jsem již čtrnáctým rokem. Práce ze začátku spočívala hlavně v provádění pravidelných preventivních údržeb. Později jak přibývaly zkušenosti, přišla na řadu nejobtavnější část práce: hledání a odstraňování závad na strojích. S velkým počtem různých zařízení, které tu máme, se nabízí velice rozmanitá náplň práce. A s příchodem nových zařízení a technologií vždy přinese další zkušenosti a možnost získání dalších znalostí z oboru. Při výkonu zaměstnání v KAVX člověk pozná spousty lidí různých národností, a tak si zde zlepšil i své jazykové dovednosti.

ELEKTROTECHNIKA

Dovednosti získané ve škole

- znalosti elektrotechniky, elektrotechnického měření a CAD konstrukčních programů,
- práce s výpočetní technikou a její aplikace,
- práce s nástroji pro návrh elektronických obvodů a technického kreslení (CAD systémy), počítačovou simulaci pro měření a řízení,
- zapojování a ožiování elektronických obvodů, řešení základních úloh z automatizace pomocí programovatelných automatů a mikropočítačů,
- tvorba 3D tělesa a mechanismy s následnou tvorbou výkresové dokumentace v CAD programu,
- realizace návrhu, výroby a osazení desek plošných spojů, zapojení elektronických obvodů, diagnostika,
- aplikace řídicích systémů v automatizaci a programování mikropočítačů,
- montáž, konstrukce a ožiování elektronických zařízení,
- znalosti pro činnost v oblasti přenosové techniky drátové a bezdrátové.

Uplatnění

- elektrotechnik,
- seřizovač elektromechanik,
- mechanik elektrotechnik,
- elektrotechnické a strojírenské konstrukční činnosti,
- příprava výroby,
- PLC programátor,
- servisní technik.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborné učiliště a Střední odborná škola Lanškroun
- Vyšší odborná škola a Střední škola technická Česká Třebová
- Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Šumperk
- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SOMA spol. s r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- LUX-IDent s.r.o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- FOREZ s. r. o.
- KITRON Czech a. s.
- SANELA spol. s r. o.



David U.

servisní elektrotechnik

Ve firmě SOMA pracuji už celkem 3,5 roku. Od minulého ledna už na pozici servisního technika, ale začínal jsem na dílně na elektromontáži hned po škole. Mám rád rozmanitost a to mi tyto pozice splňovaly a splňují. Řešit každý den trochu jiný problém, dokázat si, že mohu pomoci zákazníkovi je velmi dobrý profesní pocit. Samozřejmě mě také baví i to, že se podívám do zajímavých zemí. Minulý rok jsem si splnil sen a podíval jsem se do Jihoafrické republiky a tento rok by měl vyjít i Nový Zéland. Všude, kde má SOMA nainstalované stroje se dřív nebo později podívám, buď při řešení problému nebo při instalaci či servisní prohlídce. Našel jsem ideální skloubení práce, která mě baví a je pro mě každý den výzvou, s cestováním, který je mým koníčkem. Každý den se naučím něco nového, co mě posune o kus dál a profesně rostu. Začal jsem od nuly a firma SOMA mi dala velkou příležitost a důvěru, toho si velmi cením.

ELEKTROTECHNIKA-MECHATRONIKA

Dovednosti získané ve škole

- stavba strojů, montáž, uvádění do provozu, závěrečné kontroly, ošetřování, seřizování, údržba, diagnostika, vyhledávání závad a příčin poruch, servisní péče, obchodně technické služby,
- konstrukční práce,
- programování CNC strojů s možností realizace programů na CNC obráběcích strojích – soustruhu nebo frézce,
- práce s moderní digitální měřicí technikou,
- práce s kompletní měřicí a demonstrační soustavou elektrických pohonů pracujících s podporou počítače,
- práce s elektronickým systémem rc2000 pro výuku elektroniky a číslicové techniky,
- znalost programovacích jazyků PLC podle IEC EN – 61131 – 3 (Tecomat, Siemens, Eaton).

Uplatnění

- elektrotechnik,
- mechatronik,
- obsluha CNC obráběcích strojů,
- obsluha CNC elektroerozivních strojů,
- PLC programátor,
- servisní technik strojních zařízení.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední průmyslová škola Chrudim

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- ORPA Papír a. s.
- KOMFI spol. s r. o.
- LUX-IDent s. r. o.
- FOREZ s. r. o.
- KITRON Czech a. s.
- SANELA spol. s r. o.



Martin M.
obsluha CNC frézy

Vyrůstal jsem v 70. letech minulého století na Čechově ulici, což byla tehdy doslova periferie. V tátově dílně jsme stavěli amatérské minikáry a jezdili po nich z kopce, kde ještě zdaleka nestál teslácký „skleňák“ a nevedla tudy silnice na Ústí. Asi jsem byl docela technický typ, a tak když přišlo na výběr povolání, i s ohledem na další uplatnění jsem se pro Teslu vyučil strojním zámečnickem na SOU v Ústí nad Orlicí a nastoupil v závodě pro výrobu jednoúčelových strojů, lidově zvaném Plyšan, kde jsem pronikal do tajů montáže vyráběných jednoúčelových strojů. V roce 1994 jsem se dokonce pracovní dostal daleko do světa – byl jsem ve skupině, která měsíc v jihoamerickém Salvádoru rozjížděla výrobní linku pro AVX. Protože jsem do té doby nebyl dál než na Slovensku a cizí jazyk bohužel neovládám, bylo to pro mě opravdu nevídané dobrodružství. Po několika letech, kdy se Tesle příliš nedařilo a v Lanškrouně naopak začalo vzkvétat soukromé podnikání, dostal jsem lano od mladé společnosti fortell, která tehdy rozjížděla první sériovou výrobu nerezových lišt. Nastoupil jsem jako seřizovač a mnohokrát využil všechny předchozí zkušenosti, když jsme vše rozjížděli tak trochu „na koleně“. S rozvojem firmy jsem postupně přešel do nástrojárny, nejdříve nakrátko na klasickou frézu a poté již na CNC frézu, takže jsem si musel postupně doplňovat technické vzdělání a seznámit se s programováním, bez něhož se už práce na dnešních strojích neobejde. Postupně jsem přešel na větší frézy, u kterých pracuji dodnes. Na mé práci mě baví její pestrost, i když některé postupy se opakují, přesto je každý kus skoro originál, takže nehrozí, že by se z práce stala pouhá rutina. Oceňuji také proměny, kterými za dobu mé praxe prošlo pracovní prostředí. Začínal jsem v nevzhledných továrních prostorách, dnes trávím pracovní dobu v jedné z nejhezčích nových průmyslových budov ve městě. Firma fortell, kde jsem zaměstnán, je dynamická, ryze česká společnost, v níž se velmi dbá nejen na moderní technické vybavení, ale také stále přátelské, kolegiální prostředí. Vedení investuje do vybavení, moderních technologií a postupné robotizace. Tím se ovšem neustále zvyšují požadavky na vzdělání a odborný růst u všech pracovních pozic.

CHEMIK

Dovednosti získané ve škole

- chemicko-farmaceutická výroba,
- analýza chemických a biologických materiálů
- forenzní technika a expertíza,
- výroba farmaceutických substancí a biotechnologických výrobků a chemie léčiv a léčebné kosmetiky
- znalost biologie, mikrobiologie, toxikologie.

Uplatnění

- výrobní technolog chemie,
- výzkumný a vývojový pracovník,
- forenzní technik a expert.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní zkouška

- Střední průmyslová škola chemická Pardubice
- Univerzita Tomáše Bati Zlín – chemie a technologie materiálů

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SCHOTT CR, s. r. o.
- FOREZ s. r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Pardubický kraj – prospěchové stipendium.



Pavel K.

výzkumný a vývojový pracovník

Narodil jsem se na severu Moravy, v jedné malé vesnici na Karvinsku. Okolí poskytovalo poměrně nezajímavé vyžití jako těžbou zdevastovanou krajinu, továrnami znečištěný vzduch, vysokou nezaměstnanost, a tak trochu zvláštní lid. Proto jsem se po skončení povinné školní docházky rozhodl pro malou změnu místa.

Nastoupil jsem na střední průmyslovou školu chemickou v Ostravě. Třetím největším městem Česka. To byla pro kluka z vesnice docela změna. I když prostředí bylo podobné tomu na Karvinsku. Studium chemie mě bavilo a rozhodně ho můžu všem doporučit. Po mírných peripetích jsem to úspěšně dotáhl až k maturitní zkoušce. Tu jsem bez problému složil.

To už se psal rok 2005 a mě bylo jasné, že jsem studijní typ s technickým talentem. Proto jsem se do žádného zaměstnání nehnal, ačkoli na výběr bylo z celé řady podniků – rozhodl jsem se jít na vysokou školu. Z přijímacích zkoušek jsem obavy neměl, na technologické fakulty tehdy brali každého. Zapsal jsem se na Fakultu technologickou Univerzity Tomáše Bati ve Zlíně. A jak se najednou změnilo prostředí, změnil se i můj pohled na vzdělání. V průběhu studia jsem měl možnost absolvovat několik stáží v průmyslových podnicích a v posledním ročníku strávit 4 měsíce ve Švédsku, což byl opravdu zážitek.

Vysoká škola mi kromě dalšího vzdělání a dodnes užitečných kontaktů dala hlavně rozhled – a to považuji za nejcennější. Bylo mi tam tak dobře, že i po ukončení studia jsem se rozhodl pokračovat. Nastoupil jsem na 4letý doktorský program a za 3 roky získal titul Ph.D. Absolvoval jsem několik dalších pobytů ve Slovinsku a v Maďarsku, celou řadu mezinárodních konferencí a studentských večírků. Pokud bych měl z tohoto období vyzdvihnout jednu věc, tak by to byla možnost pracovat se špičkovou technikou na perfektně vybavených pracovištích.

Nicméně život šel dál a po dalších 4 letech jsem cítil, že potřebuji hledat nové výzvy a zkušenosti. A i proto dnes pracuji pro KAVX. Podílím se na vývoji nových a lepších elektronických součástek pro nová moderní elektronická zařízení. Kdybych i teď měl vyzdvihnout jednu věc, co mě na práci baví, tak rozhodně to, že má smysl – zlepšujeme konkrétní reálné výrobky, které pak naši zákazníci používají do mnoha druhů zařízení.

INFORMAČNÍ TECHNOLOGIE

Dovednosti získané ve škole

- návrh a správa databázových systémů,
- tvorba webových stránek a webových aplikací včetně dynamických stránek a jazyku PHP,
- konstrukce počítačů a hardwarových komponentů,
- ovládání běžných síťových aplikací, znalost standardních síťových protokolů,
- ovládání softwaru a nástrojů pro zpracování rastrové i vektorové grafiky,
- orientace v oblasti multimédií a znalost DTP zpracování dokumentů.

Uplatnění

- IT programátor,
- programátor automatizovaných pracovišť,
- tvorba a správa databázových systémů,
- operátor výpočetní techniky,
- technik IT.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Vyšší odborná škola a střední škola technická Česká Třebová
- Vyšší odborná škola a střední průmyslová škola Šumperk
- DELTA – Střední škola informatiky a ekonomie, s. r. o.
- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice
- Moravská vysoká škola Olomouc – organizace a management; podnikové informační systémy

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- SCHOTT CR, s. r. o.
- ORPA Papír a. s.
- FOREZ s. r. o.
- STEPA s. r. o.
- SANELA spol. s r. o.



Jan S.

programátor (a databázový administrátor)

Narodil jsem se v 90. letech v Ústí nad Orlicí, kde jsem žil dlouhých 20 let. Po ZŠ mě kroky směřovaly na Střední průmyslovou školu v Lanškrouně, kde jsem dokončil obor Slaboproudá Elektronika, tento obor studoval v Lanškrouně i můj táta. Vždy jsem byl technický typ, který si rozebíral a spravoval počítače, motorku i stavěl různá elektronická zařízení, ale v té době mě víc zajímala motorka a jiné věci než programování.

Již od 15 let jsem pracoval v létě různě po brigádách, jako kopáč kanálů, elektromechanik, či jsem rozvážel poštu jako motorizovaný doručovatel.

Do společnosti KAVX jsem poslal svůj nepříliš obsáhlý životopis v roce 2003 na pozici databázového administrátora. V té době jsem byl jen další kluk, co dokončil alespoň střední školu. Toho roku bylo těsně po finanční krizi. Ve společnosti KAVX, ačkoliv jsem o ní nic nevěděl a v té době se čekalo na práci i půl roku, jsem dostal vřelého přijetí a přátelské atmosféry – již na pohovoru, kde mě svým přístupem velmi oslovili a byl to i jeden z důvodů, proč jsem práci právě zde přijal. Tím druhým byla výzva zkusit něco nového, něco, kde jsem věděl, že pokud nezaberu, tak neuspěji. S odstupem času se na věci, které byly před lety divám jinak, ale svého rozhodnutí rozhodně nelituji, spíše naopak jsem rád, že jsem si mohl vybrat právě KAVX.

V KAVX jsem již přes 10 let a za tu dobu jsem byl na služebních cestách i školeních v Americe, Japonsku, Malajsií i Salvadoru. Tato společnost mi dovolila vyrůst, jak profesně, tak i po lidské stránce. Rozmanitost a možnosti našeho IT oddělení, které je svým rozsahem celosvětové, mi umožnilo zlepšovat se v tom, co jsem uměl a zároveň mi otevřelo i nové možnosti profesního růstu. A to nejen díky mé snaze se učit, ale i díky otevřenému přístupu a pomoci celého týmu a kolegů z jiných oddělení. Za tuto dobu jsem se naučil mluvit anglicky a dodal si vysokou školu. Nejen já jsem si prošel vývojem, také KAVX prochází postupnou modernizací a změnami, které jsou ku prospěchu všem. Díky těmto změnám mohu pracovat v moderní společnosti, učit se novým věcem a pracovat tam, kde mě to baví a vím, že práce baví i ostatní a díky tomu můžeme společně budovat a vytvářet spoustu zajímavého.

Na mé práci mě baví její rozmanitost, volnost a možnost vytvářet něco nového. Mohu spolupracovat se staršími kolegy, kteří mají obrovskou rozmanitost zkušeností i zaučovat nové spolupracovníky, kteří kdysi jako já (když jsem začínal) hledají kousek toho, co by je, jak bavilo, tak i živilo.

MECHANIK ELEKTROTECHNIK

Dovednosti získané ve škole

- návrhy, zapojení a sestavení jednoduchých elektrických a elektronických (analogových i číslicových) obvodů,
- instalace, oprava, údržba a kontrola elektrických rozvodů a zařízení,
- výroba a montáž elektrotechnických zařízení, elektrických strojů a přístrojů,
- údržba, seřizování, testování, servis a oprava elektrotechnických zařízení, elektrických strojů a přístrojů,
- obsluha elektrotechnických zařízení, elektrických strojů, přístrojů a rozvodných sítí,
- obsluha měřicí a regulační techniky, výpočetní techniky, elektronických zařízení spotřební elektroniky, elektronických sítí,
- programování řídicích systémů s podporou výpočetní techniky.

Uplatnění

- mechatronik,
- elektromechanik,
- elektrotechnik,
- revizní technik, servisní technik,
- elektrikář – údržbář,
- technolog automatizací (programování robotů),
- opravář elektrických spotřebičů, výpočetní a spotřební elektroniky.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborná škola a střední odborné učiliště Lanškroun
- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice
- Vyšší odborná škola a střední odborná škola technická Česká Třebová

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- ORPA Papír a. s.
- LUX-IDent s.r.o.
- FOREZ s. r. o.
- STEPA s. r. o.
- KITRON Czech a. s.
- SANELA spol. s r. o.



Michal K.
servisní technik

Michalovou hlavní náplní práce je servis laminovacích a lakovacích strojů u zákazníků, zejména zjišťování příčin poruch a jejich odstraňování. Jde o komplexní činnost, protože je třeba znát jak mechaniku, tak elektroniku a jejich souvislosti. Pokud zrovna není na cestách, stará se o podporu servisního oddělení (komunikace se zákazníkem a elektro podpora).

Po nástupu do firmy absolvoval tzv. „kolečko“ po jednotlivých úsecích, aby se seznámil s chodem firmy a činnostmi souvisejícími s výrobou strojů. Začínal pracovat jako montážní dělník, později se dostal i k seřizování strojů. Po zhruba roční praxi na montáži byl vyslán na první servisní cestu do zahraničí. Dnes už cestuje po celém světě, kromě evropských zemí navštívil např. Čínu, Japonsko, Singapur, Turkmenistán a USA.

„Na průmyslovce v Šumperku jsem měl zaměření na webové aplikace, což nebyl sice můj hlavní zájem, ale měli jsme také kurz CAD systému a hlavně velmi dobrou úroveň výuky angličtiny (technickou, obecnou a business). Spolu se zkušenostmi z oboru elektrotechniky jsem se velmi rychle zapracoval a mohl jsem po relativně krátké době sám vycestovat řešit technické závady na strojích. Kromě jazykové vybavenosti oceňuji ze znalostí získaných při studiu především měření, které potřebuji při hledání problémů na výstupech řídicích karet a pak celkové povědomí o souvislostech mezi mechanikou a elektronikou.“

„Práce servisního technika mě baví hlavně proto, že je velmi různorodá, a dělám vlastně to, co mě baví. Už v dětství jsem se s kamarádem seznámil s elektronikou a je to dodnes prakticky můj koníček. Kromě práce na montážní dílně ve firmě také hodně cestuji, ať po servisech u zákazníků, tak jako podpora zahraničních dealerů na veletrzích. Pracuji s různými stroji, řeším různé problémy a poznávám spoustu zajímavých lidí a kultur.“

MECHANIK PLASTIKÁŘSKÝCH STROJŮ

Dovednosti získané ve škole

- zaměření na zpracování plastů,
- seřizování, obsluha a kontrola pracovních prostředků a zařízení,
- základy strojního obrábění (soustružení, frézování a vrtání),
- znalosti a praktické dovednosti při výrobě, montážích a opravách složitějších strojů a zařízení,
- znalosti v navrhování technologických postupů pro výrobu jednoduchých součástí a stanovení optimálních montážních postupů,
- práce s výpočetní technikou a s aplikačními programy, zejména v oblasti technologické dokumentace, např. při kreslení technických výkresů (CAD) a tvorbě CNC programů (CAM),
- vyhodnocení jakosti a kvality výroby,
- obsluha a seřizování strojů na zpracování plastů, včetně tvorby jednodušších programů pro číslicově řízené stroje,
- znalost jednotlivých druhů používaných plastů, jejich vlastností, výroby, využití a jejich značení, včetně technologií pro zpracování plastů - vstřikování, vyfukování, protlačování (extruze) a obrábění,
- seřizování používaných strojů při zpracování plastů - extrudéry, vstřikolisovací stroje, vyfukovací stroje,
- práce s ukazateli kvality pro oblast zpracování plastů, včetně požadavků norem kvality.

Uplatnění

- mechanik plastikářských strojů,
- seřizovač a údržbář plastikářských strojů a linek,
- programátor plastikářských strojů,
- vybrané technicko-hospodářské funkce provozního charakteru, kontrola jakosti výroby, plánování výroby, technolog apod.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborné učiliště Svitavy

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- FOREZ s. r. o.



Adam

mechanik plastikářských strojů

V deváté třídě jsem měl v hlavě spoustu otázek, ale jen málo jistých odpovědí. Věděl jsem, že nechci sedět celý život jen někde za stolem, ale zároveň jsem chtěl dělat práci, která má budoucnost, smysl a ve které se člověk může postupně zlepšovat. Jmenuji se Adam a tehdy jsem hledal obor, který by mi dal pevný základ do života, jistotu zaměstnání a možnost uplatnit se i po škole.

Nakonec jsem se rozhodl pro studium na SOU Svitavy, kde mě zaujal obor Mechanik plastikářských strojů. Líbilo se mi, že nejde jen o obyčejnou školu, ale o propojení výuky s praxí a skutečnou výrobou. Už od začátku jsem vnímal, že technické obory mají velkou hodnotu, protože šikovných lidí, kteří se nebojí práce rukama a zároveň umí přemýšlet, je dnes stále méně.

Díky stipendijnímu programu jsem se mohl postupně seznamovat s prostředím firmy Schaeffler ve Svitavách, s lidmi i s tím, jak výroba opravdu funguje. Praxe pro mě nebyla jen školní povinností, ale hlavně příležitostí naučit se něco, co má v běžném pracovním životě skutečné využití. Postupně jsem pochopil, jak důležitá je přesnost, zodpovědnost, trpělivost a schopnost řešit problémy.

Po dokončení školy jsem do firmy nastoupil jako Seřizovač vstřikovacích lisů. Velkou výhodou bylo, že jsem už prostředí znal a mnoho kolegů jsem poznal během odborné praxe. Dnes pracuji na výrobcích pro automobilový průmysl a jsem rád, že moje práce není stereotypní. Báví mě, že při ní používám ruce i hlavu, řeším technické situace a za sebou vidím konkrétní výsledek. Technický směr mi dal jistotu, zkušenosti i práci, která má budoucnost.

ilustrační text

MECHANIK SEŘIZOVAČ

Dovednosti získané ve škole

- seřizování, obsluha a kontrola CNC stroje a linky,
- technologická příprava výroby,
- programování strojů s průmyslovými řídicími systémy a zhotovení výkresové dokumentace pomocí CAD programů, Surfcamu,
- celkový přehled o strojírenství, metalurgii a elektrotechnice,
- soustružení, frézování, vrtání a programování CNC strojů,
- programování a konstruování pomocí PC,
- třískové obrábění kovových i nekovových materiálů, seřizování, zkoušení a údržba konvenčních a číslíkově řízených obráběcích strojů a linek, včetně základů automatizace (elektrotechnika, pneumatika a hydraulika),
- vyhodnocení jakosti a kvality výroby.

Uplatnění

- mechanik seřizovač,
- obsluha CNC obráběcích strojů,
- obsluha CNC elektroerozivních strojů,
- seřizovač číslíkově řízených obráběcích strojů a linek,
- programátor CNC strojů,
- vybrané technicko-hospodářské funkce provozního charakteru, kontrola jakosti výroby, plánování výroby, technolog.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborné učiliště Svitavy

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SCHOTT CR, s. r. o.
- ORPA Papír a. s.
- FOREZ s. r. o.
- STEPA s. r. o.
- KITRON Czech a. s.



Tomáš S.
seřizovač mechanik

Nedlouho po sametové revoluci jsem začal pracovat v KAVX v Lanškrouně jako operátor. Tato nová nadnárodní firma přinesla do našeho města do té doby zcela nevidaný zahraniční kapitál a konečně něco jiného než jen výrobu přes socialistické plánování. KAVX bylo takovým přílivem nových myšlenek, postojů a nadčasového přístupu a tento trend si stále udržuje. Bylo zde možné postupně se vypracovat od nejnižšího pracovního zařazení až po nejvyšší manažerskou funkci. Tak je tomu prakticky dodnes. Profesní růst je to, co tuto firmu posunuje stále dopředu a udržuje ji na špičce mezi výrobci pasivních elektronických součástek. I já jsem prošel tímto zaměstnaneckým rozvojem, když jsem měl možnost pracovat nejdříve na pozici operátora, posléze seřizovače, technického mistra v chemickém provozu až po pozici, kterou vykonávám - práci specialisty mechanika. Tato práce mi přináší uspokojení především v podobě toho, že jsou zde zúročeny moje dlouholeté zkušenosti. Svými znalostmi jsem této firmě, doufám, velmi prospěšný. Můj zaměstnavatel mi několikrát dal najevo, že o mou práci a zkušenosti má opravdu zájem (například tím, že mne vyslal na pracovní cestu do Salvadoru). Při práci specialisty mohu nastavovat stroje s velkou přesností a na tomto pracovním místě je kladen důraz na kvalifikaci, kterou jsem získal v průběhu mého zaměstnání.

K dalším bonusům, které mohu využívat v tomto zaměstnání, patří i možnost sebezdvělávání, počínaje různými rekvalifikacemi a konče vysocí specializovanými kurzy např. i výuky cizích jazyků. Přátelský duch spolupráce, který panuje na pracovišti, kde pracuji, je jedním z nejdůležitějších faktorů, proč jsem v tomto zaměstnání opravdu šťastný.

MECHANIK STROJŮ A ZAŘÍZENÍ

Dovednosti získané ve škole

- výroba a montáž strojních součástí a zařízení,
- programování, seřizování a výroba na CNC strojích,
- montáž, sestavování, oprava, diagnostikování a odstraňování poruch.

Uplatnění

- plánovač výroby,
- obsluha CNC strojů,
- programování CNC strojů.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední průmyslová škola Chrudim
- Integrovaná střední škola technická Vysoké Mýto

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SCHOTT CR, s. r. o.
- ORPA Papír a. s.
- FOREZ s. r. o.
- STEPA s. r. o.
- KITRON Czech a. s.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- SCHOTT CR, s. r. o.



Jiří K.

mechanik strojů a zařízení

Je to již 14 let co jsem coby čerstvý absolvent nastoupil do firmy SOMA. Moderní technologie a nové stroje mě neustále nutí se zdokonalovat a proto jsem byl vděčný, když mi firma umožnila další studium na vysoké škole s bakalářským oborem strojírenství.

Od malička jsem byl mechanik tělem i duší. Důležité je stále něco zkoušet, hledat vlastní řešení a umět si s nimi poradit. Většinou nic nejde na poprvé, ale když pak vše zapadne na své místo a mašina se mi pod rukama rozběhne, tak vím, že jsem odvedl kus dobré práce a to mě baví. Žádný učený z nebe nespadl, proto je nutné sbírat zkušenosti od zkušenějších i z jiných oborů a umět se dívat.

Dnes je moje práce nejen o montování, ale i o kontaktu s lidmi, plánování a koordinaci. Ne vždy je to zrovna jednoduché. Na mé práci je zajímavé, že jsme to právě my, mechanici, kteří přenášejí plány konstruktérů a technologů v život.

NÁSTROJAŘ

Dovednosti získané ve škole

- Žáci jsou připraveni především vyrábět, ošetřovat, udržovat a opravovat nástroje a pracovní pomůcky, nástroji přitom mohou být řezné nástroje ke strojnímu obrábění materiálů, nástroje k plošnému i objemovému tváření kovů, formy k tváření plastů a tlakovému lití kovů, razidla, tiskací a razicí válce, nože, nůžky aj.,
- zhotovování, sestavování, opravy a ostření nástrojů pro třískové obrábění a tváření, zhotovování a oprava šablon a měřidel,
- slícování, výroba různých přípravků (vrtací, obráběcí, svařovací, atd.), kompletování lisovacích a tvářecích nástrojů,
- sestavování a dokončování kovací zápustky, vstřikovací formy s horizontálními, vertikálními a lomenými rovinami, včetně dalších složitých a velmi přesných nástrojů.

Uplatnění

- nástrojař,
- soustružník kovů, frézař kovů, brusič kovů,
- zámečník, provozní zámečník,
- obsluha CNC obráběcích strojů, obsluha CNC elektroerozivních strojů.

Kvalifikace - 3letý učební obor, výuční list

- Střední odborné učiliště a Střední odborná škola Lanškroun
- Průmyslová střední škola Letohrad
- Střední odborné učiliště Svitavy
- Integrovaná střední škola technická Vysoké Mýto

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- FOREZ s. r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Pardubický kraj – prospěchové stipendium od 1. ročníku.



Jaroslav K.

nástrojař – ruční pracoviště

V letech 1992 až 2001 jsem navštěvoval ZŠ Dobrovského v Lanškrouně. Když přišel čas na otázku, čím bych chtěl v životě být, nevěděl jsem. V této době, když jsem přišel ze školy, mne spíše zajímalo bavit se venku s kamarády, aktovka většinou končila za dveřmi v dětském pokoji a úkoly jsem dopisoval o přestávce ve škole. Po pravdě vůbec jsem neměl žádnou představu o tom, co budu chtít dále v životě dělat. A tak po dlouhém a důsledném porovnávání škol a oborů zvítězila SOU a SPŠ Lanškroun. Byla to pro mě ta nejlepší volba. V tu dobu se zde poprvé otevíral obor Nástrojař, který je zde v našem regionu velice populární, protože lanškrounsko je srdcem strojírenských firem a tak i následné hledání zaměstnání, by mohlo být pro mě o to jednodušší. Navíc škola byla v místě mého bydliště, což rozhodlo.

Na konci druhého ročníku probíhal výběr studentů, který pořádala firma INA. Tento výběr měl formu praktické zkoušky, kdy polovina žáků naší třídy dostala šanci každý druhý týden strávit v této firmě. Měli jsme zde halu, kde nechyběla hloubička, CNC frézka, drahá měřidla a kvalitní novější stroje, které si škola nemohla z finančních důvodů dovolit. Veškeré tyto věci a prostory nám firma propůjčila k výuce. V tu dobu jsme pracovali se stroji a technologiemi, se kterými jsme se ve škole vůbec nesetkali a ani neměli tu možnost. V létě roku 2004 byli někteří ze studentů osloveni, že mohou v této firmě INA (Schaeffler) nastoupit na volné pozice. Tuto nabídku jsem dostal i já. Byla to hozená rukavice, kterou jsem přijal a v září toho roku jsem nastoupil na pozici nástrojaře na ručním pracovišti. Našel jsem zde skvělou partu kolegů, kteří mi pomohli se startem mého pracovního života, díky nim jsem se do pracovního kolektivu začlenil velice rychle. Je pravda, že se zde člověk učí celý život, protože je to různorodá profese. Poznával jsem nové technologie a postupy, o kterých jsem do té doby, neměl ani ponětí. Poprvé jsem se setkal s pojmem leštění kovových dílů. Měl jsem mylnou představu, že tato profese je plná špíny, oleje a potu, ale zde platí, více než kde jinde, že pořádek a čistota tvoří kvalitu. Těžce leštit díly do zrcadlového lesku v prostředí, které by bylo po stránce čistoty nevhodné. Na našem pracovišti provádíme dále kompletaci střížných a ohybacích nástrojů, plnicích hlav pro ložiskové klece a jiné a jiné zajímavé montáže, kdy při dokončení z hromady dílů, vidí člověk za sebou kus odvedené práce, se kterou je spokojený a dělá ji rád. Letos v září zde budu patnáct let, což je takové moje osobní jubileum a doufám, že v této firmě strávím ještě mnoho a mnoho spokojených let.

OBRÁBĚČ KOVŮ

Dovednosti získané ve škole

- nastavení, obsluha a údržba základních druhů obráběcích strojů – frézka, soustruh, bruska, vrtačka,
- vědomosti a praktické návyky v profesi soustružník, frézař a obsluha číslíkově řízených strojů,
- znalosti o materiálech, nástrojích, ve čtení výkresů a o způsobech měření a kontroly jakosti výrobků,
- kontrola obrobků, provádění náročných měření pomocí konvenčních měřidel,
- práce na počítači, programování a ovládání číslíkově řízených obráběcích strojů,
- ostření některých základních druhů nástrojů – vrták, fréza, soustružnický nůž a jiné,
- znalost obsluhy NC a CNC stroje a linky,
- vytváření a zpracovávání programů v ručním programování.

Uplatnění

- obráběč kovů,
- soustružník kovů, frézař kovů, brusič kovů,
- operátoři číslíkově řízených strojů,
- obsluha CNC obráběcích strojů,
- obsluha CNC elektroerozivních strojů.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborné učiliště Svitavy
- Střední průmyslová škola Chrudim

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- SCHOTT CR, s. r. o.
- FOREZ s. r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Pardubický kraj – prospěchové stipendium od 1. ročníku



Anna D.

operátorka průmyslových robotů

Od 13 let jsem se snažila brigádně pracovat. Vyzkoušela jsem si sázení stromků, práci se zvířaty až po různé práce v místních výrobních firmách. Po dokončení základní školy v Damníkově jsem nastoupila na SOŠ a SOU Lanškroun - obor knihař, který jsem úspěšně absolvovala. Pokračovala jsem dálkovou formou v oboru na SOUo v Králíkách a pracovala v jedné z místních firem. Z osobních důvodů jsem musela školu předčasně ukončit. Rozhodla jsem se změnit práci a nastoupila jsem do firmy SCHOTT.

Začínala jsem na montáži, následně na kontrolních automatech, kde jsem pracovala rok a půl jako obsluha. Technická práce u strojů mě natolik naplňovala, že jsem se přihlásila na místo seřizovače. Při výběrovém řízení jsem však zjistila, že mi chybí technické vzdělání. A tak jsem začala při zaměstnání studovat technický obor zaměřený na nastavování, obsluhu a údržbu základních druhů strojů a nástrojů včetně základních znalostí materiálů a čtení výkresové dokumentace. Firma SCHOTT mě při studiu podporuje a motivuje. Velice si této možnosti kvalifikačního růstu vážím. SCHOTT podporuje nejen můj rozvoj, ale i ostatních zaměstnanců. Momentálně pracuji jako operátorka na vrtačkách, kde se s kolegy kompletně staráme o jednotlivé stroje. Jsem ráda, že firma investuje do nových technologií, které nám přinesou další možnosti odborně růst a získat zkušenosti. Během zaměstnání jsem rovněž poznala spoustu nových lidí, od kterých se mohu hodně naučit.

STROJÍRENSTVÍ

Dovednosti získané ve škole

- navrhování, propočítávání a konstruování součástí a mechanismů strojů, nástrojů, nářadí, přípravků a jiných výrobních pomůcek používaných ve strojírenské výrobě,
- navrhování prostředků a postupů péče o strojní zařízení,
- navrhování designu strojů a součástí,
- znalosti z oblasti konstrukce (2D kreslení i 3D modelování – CAD systémy), výroby (programování CNC strojů a CAM systémy) i jejich vzájemného propojení, programování CNC strojů, automatizace a robotika,
- využití podpory prostředků informačních a komunikačních technologií,
- osvojení základů ručního a strojního zpracování kovů a nekovových materiálů používaných ve strojírenství,
- dovednosti spojené s měřením technických veličin a zkoušením materiálů.

Uplatnění

- konstruktér - kreslič, vývojový konstruktér,
- technický pracovník pro oblast strojírenství,
- technolog,
- zkušební technik,
- výrobní technolog strojní,
- plánovač výroby,
- kontrolor kvality.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení (možnost pokračování na VŠ)

- Průmyslová střední škola Letohrad
- Střední průmyslová škola Chrudim
- Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Rychnov nad Kněžnou
- Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Šumperk

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SCHOTT CR s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- ORPA Papír a. s.
- FOREZ s. r. o.
- STEPA s. r. o.



Roman D.
vedoucí výroby

Do firmy SCHOTT jsem nastoupil v roce 1999 jako brigádník na pozici operátora zatavovacích pecí. Zanedlouho poté se firma začala stěhovat do nově postavených prostor a s tím přišla nabídka další spolupráce a možnost stát u rozjezdu nové výroby broušení sklo-kovových průchodek do zapalovačů airbagů. Jako operátor broušení jsem postupně začal sbírat cenné zkušenosti, učil jsem se novým věcem a získával informace o veškerém technickém zařízení. Jak výroba postupně rostla a začaly přibývat další stroje, dostal jsem příležitost se aktivně podílet na jejich opravách a seřizování. Tahle pile a postupně nasbírané zkušenosti se mi vyplatily a po cca 5 letech jsem dostal nabídku pracovat jako seřizovač broušení a současně vést skupinu 15 operátorů. Mimo rozvoj technických znalostí se mi otevřely i nové možnosti. Byla mi nabídnuta účast na mnoha vzdělávacích projektech ať už v oblasti vedení lidí, informatiky nebo jazykového vzdělání. V neposlední řadě mi firma umožnila doplnit si středoškolské vzdělání s vidinou dalšího profesního růstu.

Jak ubíhal čas, tak se ve firmě uvolnila pozice výrobního mistra, na kterou bylo vypsané interní výběrové řízení. Po 6-ti letech práce seřizovače a mnoha zkušenostech s řízením kolektivu jsem se přihlásil do výběrového řízení a uspěl. Jelikož se jednalo o úplně odlišný úsek ve výrobě, tak jsem se opět musel naučit spoustu nových věcí. Tým pracovníků, za který jsem zodpovídal, se mnohonásobně rozrostl. Musel jsem čelit novým výzvám, naučit se koordinovat a spolupracovat s ostatními úseky výroby, které pro mě do té doby byly velkou neznámou. Beru to u sebe jako zásadní posun v kariérním růstu, který mě významně obohatil o cenné zkušenosti, dodal větší sebedůvěru. Možná to zní jako neuvěřitelný příběh, ale cca po dalších 6 letech jak se firma neustále rozšiřovala a přicházely nové výrobky, bylo korporací rozhodnuto rozdělit výrobní část firmy do dvou výrobních linií. A já jsem dostal nabídku jednu výrobní linii řídit z nové pozice vedoucího výroby. Za tuto šanci jsem nesmírně rád a považuji to v současnosti za vrchol v mé profesní kariéře. Vnímám tuto pozici i jako ocenění své dosavadní práce a svých schopností.

Je pro mne čest, že mohu pracovat pro takto dynamickou firmu, která se usilovně snaží rozvíjet nejen v oblasti technologické, ale dbá o své zaměstnance a ty, kteří chtějí, mají zájem a snaží se, podporuje v jejich rozvoji a profesním růstu.

STROJNÍ MECHANIK

Dovednosti získané ve škole

- ruční nebo strojní zpracování materiálu,
- zhotovování součástí strojů, zařízení a prvků konstrukcí,
- montáž, demontáž, údržba a opravy strojů, strojních celků a zařízení,
- svářečské práce.

Uplatnění

- strojní mechanik - zámečnick,
- nástrojař - ruční pracoviště,
- montér a mechanik,
- údržbář, všeobecná údržba.

Kvalifikace - 3letý učební obor, výuční list

- Střední průmyslová škola Chrudim
- Průmyslová střední škola Letohrad
- Střední odborné učiliště opravárenské Králíky
- Integrovaná střední škola technická Vysoké Mýto

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- fortell s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- ORPA Papír a. s.
- FOREZ s. r. o.
- STEPA s. r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Pardubický kraj – prospěchové stipendium



Martin D.
strojní mechanik

Na pozici montážního mechanika v SOMĚ pracuji již celkem 8 let. Je to obor, který mám původně vystudovaný, ale než jsem přišel do této firmy, prošel jsem toho dost, včetně pozice obraběče. Mám svou práci tady rád, baví mě, že se vlastně pořád učím novým věcem. Není to jednotvárné a opravdu se u toho musí přemýšlet. Nedávno jsem montoval zase něco poprvé. Byl to složitý montážní celek. Abych to udělal dobře, prvním úkolem bylo pochopit smysl a funkčnost z výkresu. Takové každodenní výzvy mám rád a má práce v SOMĚ je jich plná. Vlastně se pořád učím a kvalifikačně rostu. Obor strojního mechanika je řemeslo, které má zde ve firmě velkou vážnost, a já osobně k němu dodnes přistupuji s velkou pokorou a úctou.

TECHNOLOG

Dovednosti získané ve škole

- Znalost fyzikálních a chemických vlastností látek, dějů a jejich měření
- Znalost řízení procesů, automatizace
- Návrhy zařízení a technologií
- Orientace v cizojazyčné odborné dokumentaci
- Znalost bezpečnostních pravidel v chemii a procesech
- Oprávnění zacházet a školit práci s nebezpečnými chemickými látkami
- Znalost fungování elektrických a elektronických komponentů a celků
- Oprávnění práce na el. zařízeních
- Základy a vztah k výpočetní technice, programování a robotice

Uplatnění

- Výrobní technolog
- Testovací inženýr
- Elektrotechnik a elektromechanik
- Designér procesů a výrobních celků
- Výzkumný, vývojový pracovník
- Vedoucí a manažerské pozice

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení (možnost pokračování na VŠ)

- 3letý učební obor, Střední odborná škola a střední odborné učiliště Lanškroun, výuční list
- 4letý studijní obor, Gymnázium, maturitní zkouška
- Univerzita Pardubice, 5 let magisterské studium, titul Ing.

Uplatnění v lanškrounských firmách

- Kitron Czech a.s.
- SOMA spol. s r. o.
- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SCHOTT CR s. r. o.
- ORPA Papír a. s.
- SANELA spol. s r. o.
- fortell s. r. o.
- FOREZ s. r. o.
- STEPA s. r. o.



František P.

Produktový technik, technolog

Již během základní školy jsem tihnul k technickým oborům jako matematika, fyzika, chemie a elektronika. Na základní škole i na gymnáziu jsem se pravidelně účastnil chemických olympiád, většinou do úrovně krajských kol.

Po skončení gymnázia jsem nastoupil na Vysokou školu chemicko-technologickou v Pardubicích. Na tuto školu jsem se dostal díky krajským kolům chemických olympiád bez přijímacích zkoušek. Vystudoval jsem obor Chemické inženýrství, obor spojující chemii, fyziku i strojírenství. Již během vysoké školy jsem spolupracoval s firmou provádějící renovace rafinerií a dostal stipendium od Výzkumného ústavu syntetického kaučuku v Kralupech nad Vltavou, kam jsem po úspěšném ukončení vysoké školy nastoupil.

Z osobních důvodů jsem po dvou letech musel opustit chemické prostředí, a tak mě osud zavalil do blízkosti města Zábřeh, u nějž bydlím. V té době jsem nastoupil na pozici servisního technika, a poté na manažera servisu ve firmě SOMA Lanškroun, kde jsem uplatnil získané znalosti strojírenství, elektrika a jazyků. Byla to velmi dobrá škola.

Dále jsem pracoval na pozici technologa v AVX Lanškroun. Podílel jsem se na přesunu nové výroby z anglického závodu, úspěšně jsem zaváděl výroby nových a speciálních tantalových kondenzátorů v Lanškrouně. V AVX jsem byl členem několika týmů a v rámci práce se mi podařilo být autorem nebo spoluautorem několika amerických patentů. Během práce v AVX jsem se přihlásil na Lanškrounskou střední odbornou školu na obor elektromechanik a získal výuční list v oboru, který jsem měl do té doby jako koníček.

V současnosti pracuji ve firmě Kitron Czech a.s. (bývalý Wendell) v Lanškrouně na pozici procesního a produktového inženýra. Zde se mi opět výborně hodí znalosti chemie, strojírenství a elektro.

Ve všech zaměstnáních, ve kterých jsem doposud pracoval, jsem spojoval znalosti matematiky, fyziky, elektro, mechaniky, chemie. Důležitá je ale též praxe a nebát se jít do nových výzev a učit se novým věcem.

TECHNICKÝ ADMINISTRATIVNÍ PRACOVNÍK

Dovednosti získané ve škole

- Strojní technické dovednosti – nastavení, obsluha a údržba základních druhů obráběcích strojů – frézka, soustruh, bruska
- Znalosti o materiálech, nástrojích, ve čtení výkresů a způsobech měření
- Práce s výpočetní technikou
- Účetnictví – podvojné i jednoduché

Uplatnění

- Fakturantka
- Technický pracovník v oblasti strojírenství
- Zkušební technik
- Samostatný technicko administrativní pracovník v technických útvarech

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední průmyslová škola-strojní Nové Město nad Metují

Uplatnění v lanškrounských firmách

- Kitron Czech a.s.
- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SCHOTT CR s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- fortell s. r. o.
- ORPA Papír a. s.
- FOREZ s. r. o.
- STEPA s. r. o.
- SANELA spol. s r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- KOMFI spol. s r. o.



Martina B.

Technicko administrativní pracovník

Vyrůstala jsem v Jablonném n. Orlicí. Můj otec je nástrojař, líbilo se mi s ním probírat výkresy a technické možnosti vyrábění součástek. Proto jsem si vybrala ke studium střední průmyslovou školu – strojní s oborem strojní technická administrativa v Novém Městě nad Metují. Ve škole jsme se naučili, jak strojní dovednosti teoreticky, tak i prakticky. I díky technickému zázemí v rodině a zálibě v technice jsem věděla, že jsem si vybrala skvěle zaměření, co mě opravdu baví. Zároveň byl obor směřován i na účetnictví a podrobnou práci na počítači, což se mi později velmi hodilo.

Po maturitní zkoušce jsem měla možnost jít dělat práci fakturantky do stavební firmy, ale zjistila jsem, že mě tato práce nenaplňuje. Rozhodla jsem se pro změnu, přešla jsem na AVX Lanškroun. Nejprve jsem pracovala na dílně a díky technickému zaměření ze školy, jsem měla možnost přejít do technologie, kde byla mojí náplní – příprava, vyhodnocení technologických testů pro zlepšování a vývoj nových výrobků.

Nyní pracuji ve firmě Kitron Czech a.s., ve které jsem také začala na dílně a vypracovala se na pozici technický administrativní pracovník. Moji náplní práce je zajištění výkresové dokumentace, sledování správnosti přicházejícího materiálu a další podpora činnosti technického týmu. Mám ráda různorodou práci, být při zavádění nových technologií a vidět výsledky své práce.

TECHNIK

Dovednosti získané ve škole

- Technické dovednosti a znalosti v oblasti elektrotechniky, výroba, návrh, osazování desek plošných spojů a jejich použití a oživení ve finálních zařízeních, testování el. zařízení
- Základní znalosti programování CNC strojů – soustruh, frézka
- Práce na počítači

Uplatnění

- Mechatronik
- Technický pracovník pro oblast elektroniky
- Technik, příprava a podpora výroby

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborná škola a Střední odborné učiliště Lanškroun

Uplatnění v lanškrounských firmách

- Kitron Czech a.s.
- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SCHOTT CR s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- FOREZ s. r. o.
- SANELA spol. s r. o.



Soňa H.
technik

Narodila jsem se v Lanškrouně. Již v útlém věku mě můj otec uvedl do světa elektroniky ve formě stavebnic zaměřených na logické obvody. Prvním funkčním semaforem se otevřela má další cesta. Po absolvování povinné školní docházky tedy mé kroky vedly na ISŠE Lanškroun. Sponzorem se mi po dobu studia stala firma Tesla Panasonic Lanškroun, kam jsem po maturitě nastoupila. Z pásové výroby jsem se poměrně rychle vypracovala na výstupní kontrolu. Po čase jsem změnila zaměstnání a pracovala ve firmě AVX jako obsluha PC ve skladu.

Vždy jsem se snažila posouvat dopředu a přijímat nové výzvy. To mi umožňuje firma Kitron Czech a.s., do které jsem nastoupila v roce 2012 (Wendell) jako operátor ve výrobě a obsluha skladu. Později jsem vedla menší skupinu pracovníků ve výrobě.

Po mateřské dovolené jsem se vrátila do firmy, a to na pozici asistent TPV (technická příprava výroby), distributor technické dokumentace. Práce mě velmi bavila, ale chtěla jsem se zabývat hlouběji technikou. Nyní jako technik vytvářím kompletní dokumentaci pro výrobu, jak nových produktů, tak spravuji veškeré technické změny a připravuji jejich implementaci. Spolu se skvělým týmem kolegů pomáhám zajišťovat technickou podporu výroby, zavádění nových zákazníků a výrobků. Práce mě velice baví a jsem ráda, že pracuji v oboru, který jsem vystudovala. Mým cílem je se i nadále profesně rozvíjet a posouvat, což mi firma Kitron umožňuje.

OPRAVÁŘ V ELEKTROTECHNICE

Dovednosti získané ve škole

- Technické dovednosti a znalosti v oblasti elektrotechniky,
- výroba, návrh, osazování desek plošných spojů a jejich použití a oživení ve finálních zařízeních, testování el. zařízení
- Práce na počítači

Uplatnění

- pracovník pro oblast elektroniky
- opravář, specialista v elektrotechnice

Kvalifikace

- 3letý učební obor s výučním listem, Střední odborná škola a Střední odborné učiliště Lanškroun

Uplatnění v lanškrounských firmách

- Kitron Czech a.s.
- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SCHOTT CR s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- FOREZ s. r. o.
- SANELA spol. s r. o.



Lenka K.

Opravy a servisy osazených desek

Narodila jsem se v Lanškrouně v rodině, kde všichni, až na jednu výjimku, pracovali v Tesle. Vyrůstala jsem v prostředí kondenzátorů, tranzistorů, pájecího cínu, kalafuny a dalších, pro mě v tu dobu zcela neznámých věcí. Má cesta tak byla jasně daná-odborné učiliště v Lanškrouně a poté zaměstnání v Tesle Panasonic. Tady jsem se z pozice páječky vypracovala až na obsluhu testeru a opravářky.

Po mateřské dovolené jsem nastoupila do firmy Kitron Czech a.s. (tehdy Wendell) nejprve jako brigádník, za nějaký čas už jako řádný zaměstnanec, postupně jsem se vypracovala na vedoucí skupiny oprav a servisů pro zákazníky. Ve firmě jsem už 16 let a stále mě to velmi baví. Moje práce vyžaduje kromě velké míry zručnosti a zkušenosti, také analytické přemýšlení. Na základě dostupných informací analyzovat problém, provést opravu a ověřit výsledek. Každý den opravuji něco jiného a vždy je to pro mě nová výzva.

Firma nás pravidelně posílá na školení, kde se stále dozvídáme něco nového, co potom v naší práci využijeme. Jsem obklopena kolektivem spolehlivých, šikovných a znalých lidí, kteří si dokáží vyjit vstříc a všechny potíže se snaží řešit s úsměvem.

ELEKTROINŽENÝR

Dovednosti získané ve škole

- Komplexní znalost elektronických součástek a komponent
- Schopnost návrhu, analýzy a výpočtu analogových i číslicových obvodů
- Znalost mikroprocesorů, DSP procesorů, řídicích systémů, elektrických pohonů atd.
- Praktické zkušenosti s měřicí a řídicí technikou.
- Základy programování – jazyk C, Assembler, Labview.
- Práce s návrhovými CAD systémy a simulačními systémy – Orcad, Matlab.
- IT – přenosové soustavy, síťové prvky, konfigurace.

Uplatnění

- Konstruktor elektronických zařízení
- Elektroprojektant – specializace na el. měření, regulaci a automatizaci
- Servisní specialista pro slaboproudá elektronická zařízení
- Obchodní specialista v elektropřemyslu
- Koordinátor projektů v elektrotechnice

Kvalifikace

- Střední škola průmyslová Krnov
 - Mechanik elektronik
- VŠB - Technická univerzita Ostrava – Fakulta elektrotechniky a informatiky
 - Bakalářský obor – Elektronika a sdělovací technika
 - Magisterský obor – Elektronika

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- FOREZ s. r. o.
- KITRON Czech a. s.
- SANELA spol. s r. o.



Petr A.

Specialista technického Úseku – Elektro

Pocházím z malé obce Osoblaha na severní Moravě, kde jsem vyrůstal a navštěvoval základní devítiletou školu. Pro elektroniku jsem se nadchnul již jako malý kluk, když si moji spolužáci kupovali sladkosti, já jsem si raději koupil „plochou baterii“ a žárovku a postavil jsem si lampičku, abych si s ní mohl večer svítit. Pro tento obor jsem se asi narodil.

Proto moje kroky posléze směřovaly do města Krnov, kde jsem studoval na Střední průmyslové škole obor Mechanik elektronik. Na toto období rád vzpomínám, protože jsem se setkal se spolužáky, kteří měli stejné zájmy jako já. Doslova jsme se předháněli, kdo doma postaví výkonnější zesilovač, vysílačku nebo jiné elektronické hračky. Už v této době jsem se aktivně věnoval opravám elektroniky. Hlavně audiotechniky - autorádií, HiFi věží, řídicích jednotek, auto - elektroniky a drobných spotřebičů. Zajistil jsem si tak „studentské kapesné“ a obdiv mého okolí.

Po střední škole jsem pokračoval ve studiu na VŠB-TU v Ostravě kde jsem studoval elektroniku. Studium na VŠ bylo velice náročné, ale naučilo mě spoustu nových věcí, které jsem nakonec v praxi mnohokrát uplatnil. Získal jsem potřebné znalosti a rozhled. Po dokončení vysokoškolského vzdělání mi bylo jasné, že se ve svém rodném místě nebudu moci věnovat práci, která mě baví. Proto jsem šel do světa a nastoupil jsem v roce 2010 ve společnosti Kyocera AVX Components s.r.o. ve 150km vzdáleném Lanškrouně.

V KAVX jsem členem týmu Technického úseku, kde máme na starosti podporu závodů Tantalové divize. Zajišťujeme dle potřeb Technologie nové stroje, linky, úpravy stávajících strojů i servisní činnost. Já navrhuji a konstruji převážně elektrickou část stroje a vytvářím jeho softwarové řízení. Podílím se také na velkých projektech, kdy spolupracujeme s renomovanými dodavateli jednoúčelových strojů. Specializuji se převážně na projekty z oblasti elektrického měření, vizuální inspekce a automatizace. Na této práci mě nejvíce baví rozmanitost projektů, možnost se realizovat, navrhnout řešení úkolů a aktivně je ovlivnit. Během své kariéry jsem přišel do kontaktu s nejrůznějšími technologiemi, ke kterým bych se asi jinak nikdy nedostal. Poznal jsem spoustu lidí a navštívil zajímavá místa. Rád pracuji v našem týmu a přijímám nové výzvy.

KONSTRUKČNÍ INŽENÝRSTVÍ

Dovednosti získané ve škole

- tvorba výkresové dokumentace a práce s CAD systémy
- využití FEM pro návrh strojních součástí
- znalosti v oblasti řízení projektu
- senzorika a řídicí systémy
- náležitosti výzkumné a vývojové činnosti
- znalosti v oblasti tribologie / biotribologie (diplomová práce: Lokální implantáty kloubní chrupavky)
- aditivní technologie (bakalářská práce: Aditivní výroba montážních a lisovacích přípravků technologií FDM)
- interpretace a prezentace dosažených výsledků

Uplatnění

- Konstrukční inženýr
- R&D
- Design
- Výpočtář
- Testing
- Systémový inženýr
- Technolog
- Management malého

Kvalifikace

- Vysoké učení technické v Brně - navazující magisterské studium (Konstrukční inženýrství)
- Vysoké učení technické v Brně - bakalářské studium (Základy strojního inženýrství)
- Střední průmyslová škola, Rychnov nad Kněžnou

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SCHOTT CR s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- ORPA Papír a. s.
- Kitron Czech a.s.
- LUX-IDent s.r.o.
- FOREZ s. r. o.
- Weidmüller Lanškroun s. r. o.
- SANELA spol. s r. o.
- STEPA s. r. o.



Jan G.

Vývojový konstruktér produktu - R&D oddělení

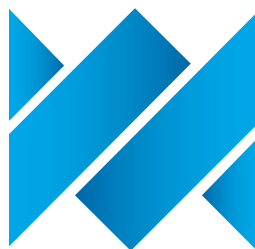
Můj život je úzce spjat se dvěma městy. V Rychnově nad Kněžnou jsem se na přelomu tisíciletí narodil a později jsem se tamtéž vrátil studovat na střední průmyslovou školu. Zásadnější úlohu však v mém životě hraje Lanškroun, kde žiji od dětství a započal jsem zde i svoji profesní kariéru.

První pracovní zkušenosti jsem sbíral v Lanškrouně. Nejprve jsem působil na brigádě ve společnosti INA (dnes Schaeffler) na pozici obsluhy lisovacích strojů. Poté jsem své kroky nasměroval do jedné z místních nástrojáren, kde jsem se věnoval ručnímu dokončování razících nástrojů.

Během studia na vysoké škole jsem se díky spolupráci se společností Schaeffler dostal na stáž do Svitavského závodu na pozici technologa prototypového oddělení. Zde jsem získal cenné zkušenosti a poznatky, které jsem mohl zúročit po přechodu do oddělení R&D. V R&D již mohu naplno využít své znalosti a dovednosti z oboru konstrukčního inženýrství, který je v současnosti během magisterského studia mým zaměřením.

Konstrukční inženýrství je poměrně široce zaměřený studijní obor. Tento obor se zaměřuje na všestranné inženýrské dovednosti řešení projektů spojených s praxí. Ovšem v rámci předmětů se více profiluje na aditivní technologie, tribologii (povrchovou interakci mezi tělesy) a řízení systémů a projektů.

Mým největším profesním motorem je snaha o propojení teoretických poznatků s praxí a hledání inovativních řešení. Bavi mě vyvíjet stávající systémy a hledat úspornější a efektivnější způsoby mechanických zařízení.



**SPOLEČENSTVÍ FIREM
LANŠKROUNSKA**



KYOCERA AVX Components s. r. o.

Společnost KAVX se sídlí v USA je přední světový výrobce pasivních elektronických součástek a konektorů s více než 20 výrobními závody a zákaznickou podporou po celém světě. Našími zákazníky jsou přední světoví výrobci elektronických zařízení (mobilních telefonů, tabletů, počítačů, automobilových součástek, zdravotnických přístrojů, běžné elektroniky). Vyvíjíme a vyrábíme tantalové kondenzátory pro špičkové produkty ve spotřební a lékařské elektronice, automobilovém, leteckém i kosmickém průmyslu.

V současné době pokrývá korporace KAVX přibližně třetinu světového trhu tantalových kondenzátorů. Od roku 1992 firma KAVX působí i v České republice, kde má tři závody – v Lanškrouně, v Uherském Hradišti a v Bzenci. V lanškrounském závodě, kde se vyrábí tantalové čipové kondenzátory, pracuje v současnosti kolem 700 zaměstnanců. Závody v Uherském Hradišti a v Bzenci vyrábějí keramické kondenzátory, konektory, pojistky a cívky zaměstnávají přes 1000 lidí.

Společnost KAVX opakovaně získala prestižní cenu ELEKTRA udělovanou porotou Evropského elektronického průmyslu (European Electronics Industry). Posledním úspěchem je ocenění za nejlepší produkt v kategorii Pasivní a elektromechanický výrobek roku, konkrétně za řadu vysokonapěťových a hermeticky těsných polymerových čipových kondenzátorů řady TCH.



www.kyocera-avx.com

www.facebook.com/kavxcorp



KYOCERA AVX Components s. r. o.

Dvořákova 328

563 01 Lanškroun



FOREZ s. r. o.

FOREZ s.r.o. je dynamická výrobní společnost, součást holdingu BR Group a.s., která spojuje špičkové technické řešení, zkušené týmy a široké výrobní kapacity. Od roku 1996 přinášíme komplexní dodávky dílů z jednoho místa – od výroby forem, přes lisování kovů i plastů, až po montáž a kontrolu kvality. Díky propojení všech kroků dokážeme zákazníkům nabídnout rychlá a efektivní řešení, která splňují nejvyšší standardy.

Dodáváme kovové i plastové výlisky pro automobilový a elektrotechnický průmysl, a to včetně dílů pro elektromobily, vodíkové technologie nebo moderní světelné systémy. Vlastní nástrojárna a špičkové lisovny nám umožňují pružně reagovat na požadavky zákazníků a přinášet inovace přímo do sériové výroby. Stále více investujeme do automatizace a moderních technologií, abychom udrželi krok s rychlým rozvojem oboru.

Každé třetí auto vyrobené v Evropě obsahuje komponenty z Forezu. Naše provozy se nacházejí v Ostrově a Sázavě, odkud zásobujeme přední světové výrobce. Jsme hrdí na to, že můžeme nabízet stabilní zázemí i možnosti pro nové generace – od stipendií a praxí až po pracovní příležitosti pro absolventy, kteří chtějí rozvíjet svou kariéru v moderním strojírenství.

Forez

B — R Group



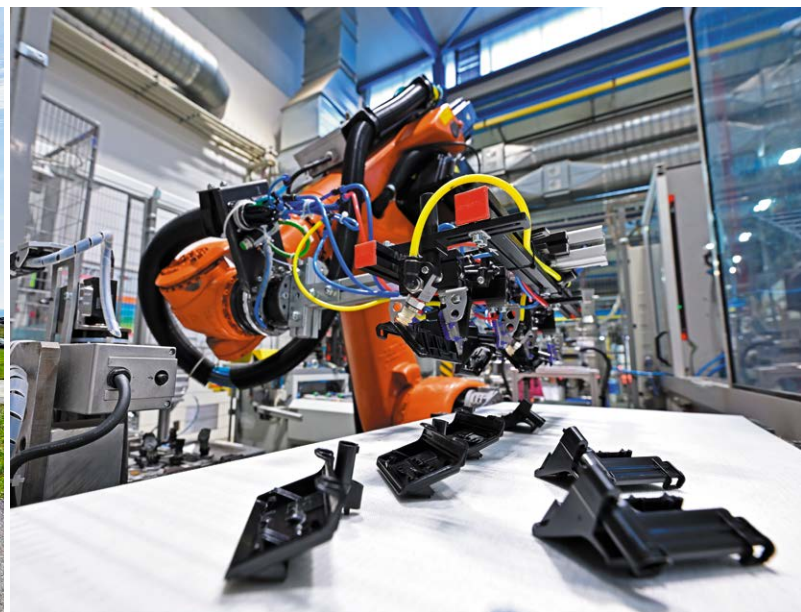
WWW.forez.cz

www.facebook.com/FOREZCZ



FOREZ s. r. o.

Ostrov 2
563 01 Lanškroun



fortell s. r. o.

Jsmo česká firma z Lanškrouna, která už 30 let dokazuje, že moderní výroba může být špičková a zároveň lidská.

Ve fortellu měníme nápady ve skutečné výrobky. Pod jednou střechou spojujeme konstrukci, nástrojárnu, vstřikování plastů, lisování kovů i montáž. Díky tomu se naši lidé podílejí na vzniku výrobků od prvního návrhu až po finální díl.

Pracujeme s moderními technologiemi, jako jsou CNC stroje, robotická pracoviště, automatizace nebo 3D měření kvality. Uplatnění u nás najdou šikovní technici, konstruktéři, nástrojář, seřizovači i další odborníci, kteří chtějí vidět výsledky své práce. Možná o tom ani nevíš, ale výrobky, na kterých se podílejí lidé z fortellu, putují především k zákazníkům po celé Evropě, ale také do mnoha dalších zemí světa.

Na rozdíl od mnoha velkých firem v regionu jsme stále česká společnost s původními majiteli. O důležitých věcech se nerozhoduje v zahraniční centrále, ale přímo v Lanškrouně. Díky tomu si dlouhodobě držíme přátelskou atmosféru, férový přístup a podporujeme lidi, kteří se chtějí učit nové věci a profesně růst.

Proč právě fortell?

- česká firma s více než 30letou tradicí
- moderní technologie, automatizace a robotizace
- výroba od prvního návrhu až po hotový výrobek
- možnost získat zkušenosti v různých technických oborech
- přátelské prostředí a férový přístup
- podpora rozvoje zaměstnanců i jejich rodin
- výrobky a projekty, které míří do celé Evropy i dalších částí světa

Ve fortellu věříme, že nejlepší výsledky vznikají tam, kde se spojí šikovné ruce, chytré nápady a chuť učit se nové věci. Proto vytváříme prostředí, kde mohou lidé růst, být sami sebou a být hrdí na to, co společně dokážou.



WWW.fortell.CZ

www.stansefortellakem.cz

www.facebook.com/fortell

LinkedIn - fortell s. r. o.



fortell s. r. o.

Nádražní 1111

563 01 Lanškroun

svěžitovárna
z Lanškrouna



KOMFI spol. s r. o.

Firma Komfi spol. s r.o. patří k předním lanškrounským společnostem, která již 30 let dobývá svět. Vyrosla během několika let z malé konstrukční kanceláře ve společnost světového formátu. V současné době zaměstnává 170 lidí ve 4 provozovnách. Chlubou firmy je kvalitní technické i technologické zázemí s dlouholetými zkušenostmi ve vývoji a konstrukci jednoúčelových strojů a strojů pro polygrafický průmysl. Firma exportuje do celého světa a to díky své silné síti autorizovaných dealerů, kterou podporuje pravidelným obchodním, technickým školením a pravidelnými dealerskými dny, během nichž se vzájemně seznamujeme s trendy polygrafického odvětví. Silnou pozici firmy podporuje také finanční stabilita, investice do vývoje a efektivní diverzifikace produktového portfolia. Naším partnerům nabízíme kromě kvalitních služeb a výrobků, také férové jednání, profesionální přístup a řešení podle individuálních potřeb. Firma investuje do modernizace strojů a technologií dle aktuálního vývoje trhu. Modernizuje pracovní prostředí pro své zaměstnance a kromě standardních benefitů pořádá také mimořádné akce pro své zaměstnance a jejich rodiny.



www.komfi.cz
www.facebook.com/komfi



KOMFI spol. s r. o.
Dvořákova 1001
563 01 Lanškroun



ORPA Papír a. s.

Historie společnosti ORPA Papír, a.s. sahá až do roku 1884, kdy pan Moritz Pam založil firmu „M. Pam & Co“, která se začala zabývat výrobou papírových dutinek a cívek v Lanškrouně.

V roce 2024 je to 140 let, kdy se jako přední český výrobce nepřetržitě zabýváme výrobou vinutých papírových trubíc, dutinek, manžet a válcových obalů různých průměrů a délek, s využitím v technickém a v potravinářském průmyslu.

Náš TUBUSBOX můžete znát z balení cereálií, chipsů, koření a dalších produktů.

Investujeme do modernizace strojů, technologií i pracovního prostředí v našich výrobních závodech v Lanškrouně a v Hostačově. Zaměstnanci u nás mají podporu ve vzdělání a osobním rozvoji v příjemném pracovním prostředí s jistotou stabilního zaměstnavatele. Kromě standardních zaměstnaneckých benefitů pořádáme také oblíbené firemní akce, vydáváme firemní Papíroviny s informacemi o aktuálním dění ve firmě.

Našimi zákazníky jsou výrobci finálních výrobků napříč Evropou i celým světem. Odběratelé oceňují u našich produktů především design, komfort, ochranu a ekologii.

Prostě, „Rozumíme všem našim rolím“.



www.orpa.cz
www.facebook.com/orpa



ORPA Papír a. s.
Nádražní 150
563 01 Lanškroun



Weidmüller Lanškroun s. r. o.

V roce 2019 tomu bude 25 let od založení. V prvních letech své existence fungovala společnost jako nástrojárna s výrobou přesných náhradních dílů pro nástroje a formy se sídlem v Žichlíčku. V rámci nástrojárny je možné nalézt oddělení pro frézování dílů, jejich broušení, drátové řezání, hloubení a také ruční pracoviště.

O pět let později se firma stala dceřinou společností firmy Weidmüller Holding Co&KGaA. Noví vlastníci rozhodli o dalším růstu v oblasti lisování dílů z plastických hmot. Na celkem 11 vstřikovacích lisech byla započata výroba v roce 2005. Postupně docházelo k nárůstu počtu vstřikovacích lisů, a proto byla v Lanškrouně postavena v roce 2008 nová výrobní hala o celkové rozloze 1 860 m². I v dalších letech docházelo k nárůstu počtu lisů – a to až na současných 40 strojů.

V provozovně v Žichlíčku se uvolnily výrobní prostory a tyto bylo možné využít pro tváření kovových dílů za studena prostřednictvím postupových nástrojů na rychloběžných lisech. V prosinci roku 2008 byl uveden do provozu první rychloběžný lis a na konci roku 2009 došlo k nastartování sériové výroby lisovaných kovových dílů.

Díky postupnému rozšiřování strojového parku v nástrojárně i lisovně kovů byla v únoru roku 2017 zahájena výstavba nové výrobní haly v bezprostředním sousedství stávající haly lisovny plastů o velikosti 3 400 m². Již na podzim roku 2017 došlo k přestěhování nástrojárny a lisovny kovů do nových prostor. Tím došlo ke spojení všech provozů na jedné adrese Dobrovského 1115, Lanškroun.

Za podpory mateřské společně dochází též k budování nového střediska automatizace a robotizace. Zařízení, která budou připravena právě v tomto středisku, pak naleznou uplatnění nejen v našich halách, ale také v ostatních pobočkách firmy Weidmüller.

Weidmüller 
Lanškroun, s.r.o.



www.weidmueller-lanskroun.com



Weidmüller Lanškroun s. r. o.

Dobrovského 1115
56301 Lanškroun



Schaeffler Production CZ s.r.o.

Společnost Schaeffler Production CZ s. r. o. působí v České republice od roku 1999 jako součást německé skupiny Schaeffler. Navazuje na silnou průmyslovou tradici regionu a zaměstnává více než 1000 zaměstnanců ve dvou závodech v Lanškrouně a ve Svitavách. Díky důrazu na kvalitu, inovace a rozvoj zaměstnanců patří mezi významné zaměstnavatele v Pardubickém kraji, kde zároveň podporuje technické vzdělávání, komunitní projekty i ekologické iniciativy.

Hlavní činností lanškrounského závodu je výroba kombinovaných nástrojů, vstřikovacích forem a náhradních dílů pro další výrobu ložisek v rámci skupiny Schaeffler. Pro svou výrobu využívá nejmodernější technologie. Součástí firmy je kromě vstříkovny plastů a montáže ložisek také nástrojárna.

Závod ve Svitavách hraje klíčovou roli ve vývoji a výrobě termoregulačních modulů (TMM) na globální úrovni. Zajišťuje celý proces od vstřikování plastových komponentů přes montáž až po logistiku a současně se nachází uprostřed rozšiřování výzkumného a vývojového centra zaměřeného na inovace a elektromobilitu.

SCHAEFFLER



www.schaeffler.cz

www.facebook.com/SchaefflerCZ



Schaeffler Production CZ s.r.o.

Dvořákova 328
563 01 Lanškroun



SCHOTT CR, s. r. o.

Společnost SCHOTT CR, s. r. o. Lanškroun funguje už od roku 1993 jako nástupce části lanškrounské Tesly a je součástí německého sklářského koncernu SCHOTT, specialisty na výrobu skel. Výrobky se běžně uplatňují například v architektuře, automobilovém a leteckém průmyslu, elektronice, při výrobě domácích spotřebičů, ale také v lékařství, farmacii a dalších odvětvích. Závod v Lanškrouně je rovněž pracovištěm pro testování různých technologií zpracování skla a je vyhlášeným dodavatelem skelokovových průchodek držáků rozbušek airbagů, senzorů a víček baterií nejen pro automobilový průmysl.

Se svými přibližně 600 zaměstnanci patří lanškrounský SCHOTT k významným zaměstnavatelům pardubického regionu. V současnosti se přistavují nové prostory, které pomohou rozšířit výrobní kapacity společnosti téměř o polovinu.

SCHOTT se snaží být moderním zaměstnavatelem s důstojnými pracovními podmínkami. Pro své zaměstnance pořádá mnoho zajímavých mimopracovních aktivit. V rámci regionu podporuje různorodou kulturní a sportovní činnost. SCHOTT je velmi aktivní i v oblasti charitativních projektů. Od roku 2017 zaměstnanci sami rozhodují formou hlasování, kterému vybranému projektu SCHOTT věnuje nemalý finanční obnos. Poprvé se vítězem celofiremního referenda stala Orlickoústecká nemocnice, loni pak zaměstnanci rozhodli podpořit Babybox pana Ludvíka Hesse.

SCHOTT

glass made of ideas



www.schott.com

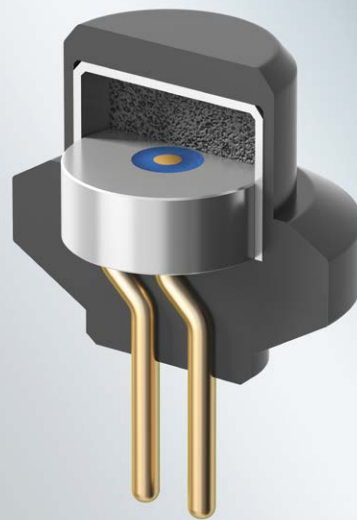
www.facebook.com/schott



SCHOTT CR, s. r. o.

Dvořákova 328

563 01 Lanškroun



SOMA spol. s r. o.

Ambicí společnosti je vyvíjet a vyrábět špičkovou technologii pro potisk obalů. Tiskařské stroje SOMA můžete nalézt na 5 kontinentech. Řadí se tak mezi absolutní světovou špičku v oboru. Se svými 230 zaměstnanci realizuje kompletní výrobu počínaje vývojem až po finální montáž v lanškrounském závodě.

Za úspěchem stojí tvrdá dřina a přesvědčení, že vytyčené cíle dávají smysl – nebýt pouze „montovnou“, ale vyvíjet vlastní produkt s vysokou přidanou hodnotou a rozhodovat o své budoucnosti. To je to, čím se společnost vždy řídila.



www.soma-eng.com

www.facebook.com/soma



SOMA spol. s r. o.

B. Smetany 380

563 01 Lanškroun

personalni@soma.cz



SANELA spol. s r. o.

Jsme předním českým výrobcem kompletního sortimentu sanitární elektroniky a naším hlavním cílem je uspokojit vysoké nároky zákazníků na moderní sociální zařízení a jejich vybavení ve spojení s vysokou hygienou a komfortní obsluhou. Obchodní značka je spojována s kvalitními výrobky nové generace sanitární techniky. Díky vlastnímu vývojovému oddělení zajišťujeme rozšiřování nabízených výrobků a snažíme se tak rychle reagovat na měnící se požadavky trhu a zákazníků.

V současné době nabízíme široké portfolio výrobků, které jsou plně využívány ve veřejném i privátním sektoru. Dodáváme tak ucelený sortiment sanitárního vybavení (automatické splachovače pisoárů a toalet, automatické umyvadlové baterie a ovládání sprch, nerezová umyvadla a dřezy, nerezové pisoáry, pisoárové žlaby a WC, nerezové mycí žlaby, nerezové doplňky, mincovní, žetonové a RFID automaty, produkty vyráběné podle požadavků zákazníka).

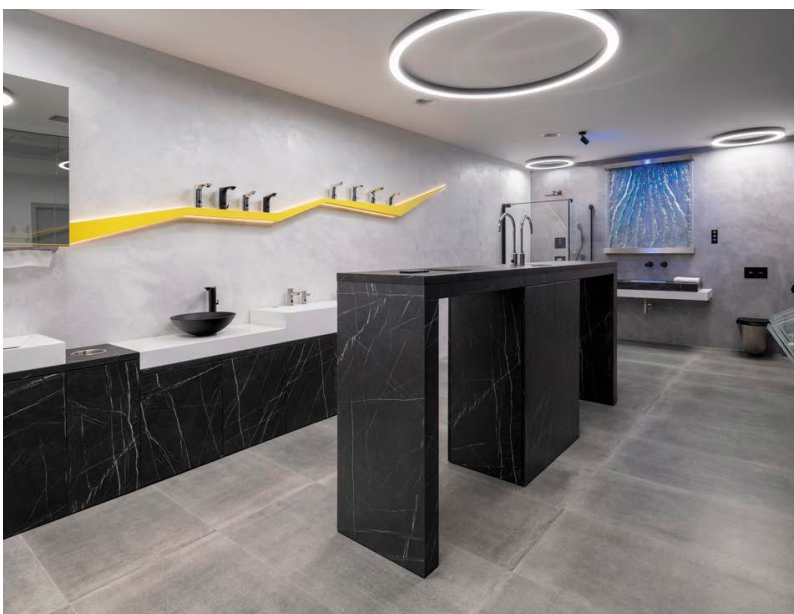
Věnujeme značnou pozornost novým trendům, v oblasti sanitární techniky zcela ojedinělým. Jedná se například o smart sanitory a bluetooth systém, radarový splachovač pisoárů, který je výjimečný svou funkcí i „antivandalovým provedením“. Dále princip „inteligentního“ senzoru Automatic Logic System (ALS) je využit u všech výrobků s infračerveným čidlem. Obě metody jsou chráněny Osvědčením o zápisu užitého vzoru.



www.sanela.cz
www.facebook.com/sanela.cz



SANELA spol. s r. o.
Dukelských hrdinů 989
563 01 Lanškroun
sanela@sanela.cz



KITRON Czech a.s.

Firma KITRON, přední skandinávská EMS společnost, výrobce zakázkové elektroniky, vyrábí a dodává vše od plně sestavených desek elektronických obvodů až po kompletní koncové produkty pro zákazníky ve všech ekonomických regionech světa. Firma poskytuje celou řadu služeb v rámci celého hodnotového řetězce výroby elektroniky, včetně vývoje a designu, industrializace a výroby, návrhy testování jakož i upgradů produktů a servisu /oprav. Kitron má své závody v Norsku, Švédsku, Dánsku, Litvě, Polsku, České republice, Číně, Indii a USA, kde pracuje více než 3000 zaměstnanců.

Společnost Kitron působí v Lanškrouně od akvizice firmy BB Electronics v roce 2022, která vlastnila i místní závod původní firmy Wendell Electronics, a.s.(zal.2002). V moderním prostředí zde zaměstnává více než 230 zaměstnanců a svou výrobu postupně rozšiřuje a modernizuje.



www.kitron.com



Kitron Czech a.s.

Nádražní 1179
563 01 Lanškroun



LUX-IDent s.r.o.

Společnost LUX-IDent s.r.o. vstoupila na trh RFID transpondérů v roce 2002 jako rodinná společnost navazující na dlouhou tradici elektrotechnického průmyslu na Lanškrounsku.

Společnost se soustředila na očekávaný růst oblíbenosti bezkontaktních technologií a začala vyvíjet, vyrábět a prodávat transpondéry založené na radiofrekvenční identifikační technologii (RFID).

V listopadu roku 2019 získala 100% vlastnictví společnosti LUX-IDent s.r.o. společnost HID Global®, přední světový poskytovatel řešení důvěryhodné identity. Jako součást celosvětově působící HID Global® můžeme díky spojení s naší výrobní flexibilitou, konzistentní kvalitou a důrazem na produkty na míru vyráběné v Evropě nabídnout svým klientům více.

Zaměřujeme se na výrobu RFID transpondérů pro identifikaci osob, zvířat a věcí. Produktové portfolio zahrnuje široké množství RFID čipů – bezkontaktní karty, klíčenky, hodinky, předlamináty, glass tags, inlaye, smart labels, atd. Vlastní vývoj strojů a rozsáhlé znalosti řady oborů nám umožňují zkombinovat flexibilní design antény a zapouzdření uzpůsobené dané aplikaci a zároveň nabídnout zajímavý poměr ceny a kvality.

Díky strategické poloze ve středu Evropy dodáváme většinu produktů do zemí Evropské unie. Stále více zakázek přichází také z USA a Kanady.

Se svými přibližně 200 zaměstnanci patříme k významným zaměstnavatelům na Lanškrounsku. V současnosti připravujeme stavbu nové haly, která nám pomůže více jak zdvojnásobit výrobní kapacity společnosti.



www.lux-ident.com



LUX-IDent s.r.o.

Tovární 368
563 01 Lanškroun



STEPA s. r. o.

STEPA – český výrobce papírenského sortimentu a zpracovatel materiálů v rolích.

Již více než 30 let se specializuje na výrobu a zpracování papírenského sortimentu. Zákazníkům z oblasti školství, kanceláří, průmyslu i obchodu nabízí široké portfolio produktů – od kancelářských, školních a výtvarných potřeb přes pokladní a speciální kotoučky až po obalové a hygienické papírové materiály. Díky vlastní výrobě a dlouholetým zkušenostem zaručuje vysokou kvalitu a spolehlivý servis přizpůsobený specifickým potřebám trhu. Základem činnosti firmy je flexibilita a schopnost zpracovávat materiály na míru.

Kromě papíru se STEPA věnuje také zpracování dalších typů materiálů, jako jsou netkané textilie nebo fólie – především v rolích či arších určených pro další průmyslové zpracování, kompletaci nebo balení. Nabízené služby zahrnují řezání rolí, archování, formátování, flexotiskový potisk i kompletaci v chráněné dílně. Dlouhodobým cílem společnosti je poskytovat spolehlivá a praktická řešení, která zákazníkům usnadní vlastní provoz či výrobu. Díky individuálnímu přístupu, technickému zázemí a důrazu na kvalitu si STEPA vybudovala pevné postavení na trhu a stala se vyhledávaným partnerem pro zpracování i dodávky materiálů.



WWW.stepa.cz

www.facebook.com/Stepa.czs



STEPA s. r. o.

Sázavská 995
563 01 Lanškroun





Vyšší odborná škola a střední odborná škola technická Česká Třebová
Habrmanova 1540, 560 02 Česká Třebová
e-mail: vda@vda.cz
telefon: +420 465 568 111
www.vda.cz
www.facebook.com/vdact



Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Rychnov nad Kněžnou
U Stadionu 1166, 516 01 Rychnov nad Kněžnou
e-mail: skola@vosrk.cz
telefon: +420 494 539 211
www.vosrk.cz



Střední průmyslová škola Chrudim
Čáslavská 973, 537 01 Chrudim
e-mail: info@sps-chrudim.cz
telefon: +420 469 688 623
www.sps-chrudim.cz



Střední odborné učiliště Svitavy
Nádražní 1083/8, 568 02 Svitavy
e-mail: info@sou.svitavy.cz
telefon: +420 461 534 927; +420 702 229 656
www.sousvitavy.cz
www.facebook.com/SOU-Svitavy



Střední odborné učiliště opravárenské Králupy
Předměstí 427, 561 69 Králupy
e-mail: sou.kralupy@orlicko.cz
telefon: +420 465 631 106
www.souokralupy.cz



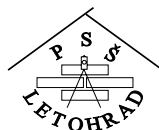
Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Šumperk
Gen. Krátkého 1, 787 29 Šumperk
e-mail: sekretar@vspss-su.cz
telefon: +420 583 326 240
www.vspss-su.cz
www.facebook.com/vspsssummerk



Střední odborná škola a střední odborné učiliště Lanškroun
Sokolská 288, 563 01 Lanškroun
e-mail: info@spslan.cz
telefon: +420 465 321 081 - 083
www.spslan.cz



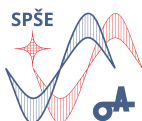
Integrovaná střední škola technická Vysoké Mýto
Mládežnická 380, 566 01 Vysoké Mýto
e-mail: sekretariat@technickavm.cz
telefon: +420 465 420 405
www.technickavm.cz



Průmyslová střední škola Letohrad
Komenského 472, 561 51 Letohrad
e-mail: pss.kancelar@pssletohrad.cz
telefon: +420 465 676 310
www.pssletohrad.cz



VUT Brno
Antonínská 548/1, 602 00 Brno
e-mail: vut@vutbr.cz
telefon: +420 54114 5211 (studijní oddělení)
www.vut.cz



Střední průmyslová škola elektrotechnická a Obchodní akademie Mohelnice
Gen. Svobody 183/2, 789 85 Mohelnice
e-mail: spse_mohelnice@spsemoh.cz
telefon: +420 588 881 623
www.spsemoh.cz



VŠB Ostrava
17. listopadu 2172/15, 708 00 Ostrava-Poruba
e-mail: univerzita@vsb.cz
telefon: +420 596 991 111
www.vsb.cz



DELTA - Střední škola informatiky a ekonomie, s. r. o.
Ke Kamenci 151, 530 03 Pardubice
e-mail: info@delta-skola.cz
telefon: +420 466 611 106
www.delta-skola.cz
www.facebook.com/DELTA.SSIE/



VŠB - Centrum bakalářských studií Šumperk
28. října 1, 787 01 Šumperk
e-mail: jana.strakova@vsb.cz
telefon: +420 596 995 790
www.fs.vsb.cz/cs/katedry-a-pracoviste/centrum-bakalarskych-studii-sumperk



Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice
Karla IV. 13, 530 02 Pardubice
e-mail: spse@spse.cz, vos@spse.cz
telefon: +420 466 614 788
www.spse.cz



Střední průmyslová škola chemická Pardubice
Poděbradská 94, 530 09 Pardubice
e-mail: spsch@spsch.cz
telefon: +420 464 629 668
www.spsch.cz



SPOLEČENSTVÍ FIREM LANŠKROUNSKA

Společně podporujeme rozvoj technického vzdělávání mládeže
na Lanškrounsku, vědu a inovace.

Forez
B—R Group

fortell
DYNAMIC COOPERATION

Kitron

KOMFI
ALL ABOUT MACHINES

SCHOTT
glass made of ideas

KYOCERA
AVXX

LUX

ORPA

SANELA
we make water cool®

SCHAEFFLER

SOMA

Weidmüller
Lanškroun, s.r.o.

Stapa

European
Passive Components
Institute

lanškroun