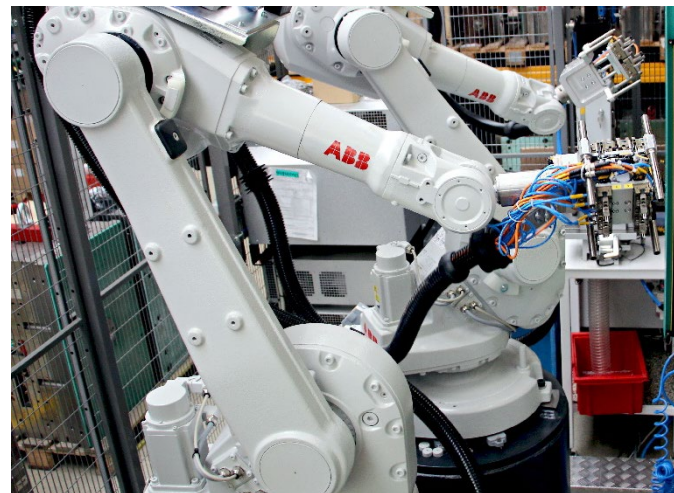




fortell - Zuverlässiger tschechischer Hersteller von Werkzeugen
und technischen Teilen

ÜBER UNS

- Tschechisches Unternehmen mit 30-jähriger Tradition, weiterhin in den Händen der ursprünglichen Gründer
- Unsere Produktion erfolgt an einem einzigen Standort in einem modernen Industrieareal in Tschechien
- Wir sind auf **die Großserienproduktion von spritzgegossenen Kunststoff- und gestanzten Metallteilen sowie auf die Konstruktion und Herstellung von Spritzgussformen für Kunststoff spezialisiert**
- Derzeit beschäftigen wir 210 Mitarbeiter



HISTORIE DES UNTERNEHMENS 1995-2005



1995

Gründung der Privatfirma fortell GmbH als Projektbüro und Handelsgesellschaft



1997

Eröffnung der Produktion von Metallpresslingen Entstehung der mit Pressautomaten ausgestatteten Stanzerei



2000

Gründung des eigenen Werkzeugbaus, Erwerb des ersten Qualitätszertifikats ISO 9001



2003

Gründung der jüngsten Produktionsabteilung, der Kunststoff-spritzgießwerkstatt

2004

Firma siegt im DHLWettbewerb um den besten Exporteur unter kleineren und mittleren Firmen im Rahmen der gesamten Tschechischen Republik

HISTORIE DES UNTERNEHMENS 2006-2015



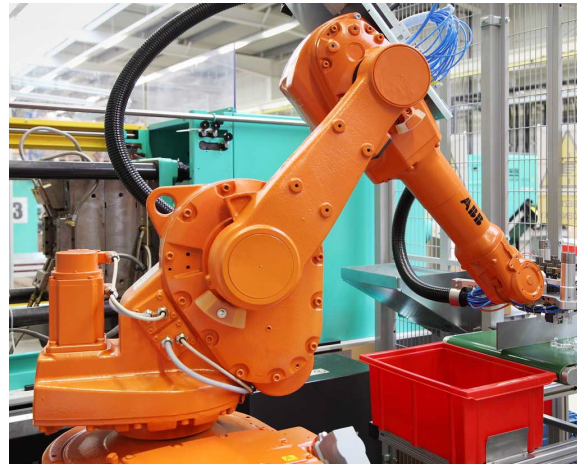
2006

Erwerb der
environmentalen
Zertifikation ČSN ISO
14001



2008

Im Sommer findet der
Umzug aller Abteilungen
ins neue Werk statt und
Modernisierung der
Produktion



2011

Signifikante Investitionen in
alle Produktionsabteilungen



2013

Einführung der
Automatisierung in der
Kunststoffspritzgießwer
kstatt

2014

Gründung eines
eigenständigen
Montagezentrums

HISTORIE DES UNTERNEHMENS 2016-2025



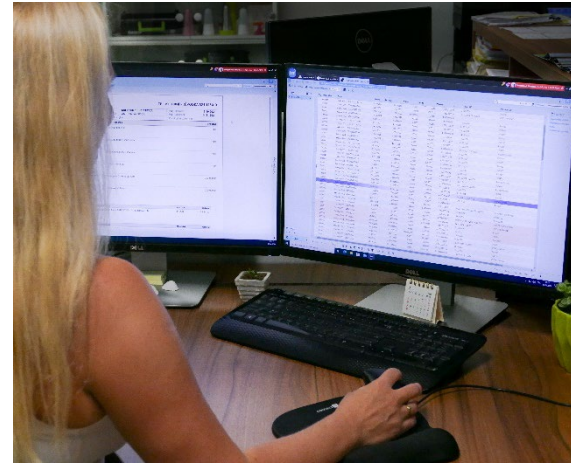
2016

Bau einer Montage- und Lagerhalle, Gewinn des Titels „Firma des Jahres“ der Region Pardubice



2021

Anschaffung der bisher größten Spritzgießmaschine – Wittmann Battenfeld 450T



2023

Neues Informationssystem KARAT, Erweiterung der Kapazität der Lager- und Montagehalle



2024

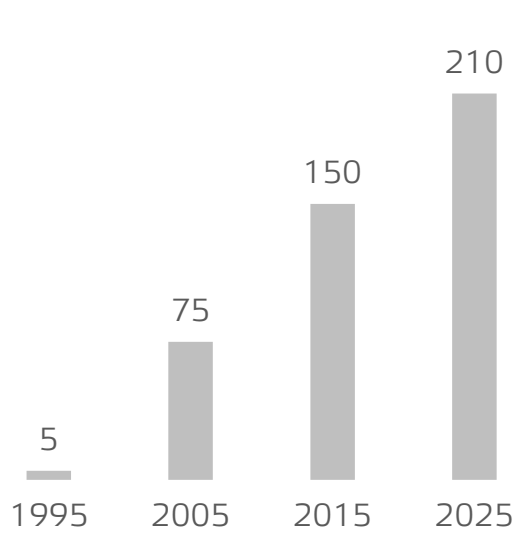
Erweiterung des Montagezentrums um einen neuen automatisierten Arbeitsplatz

2025

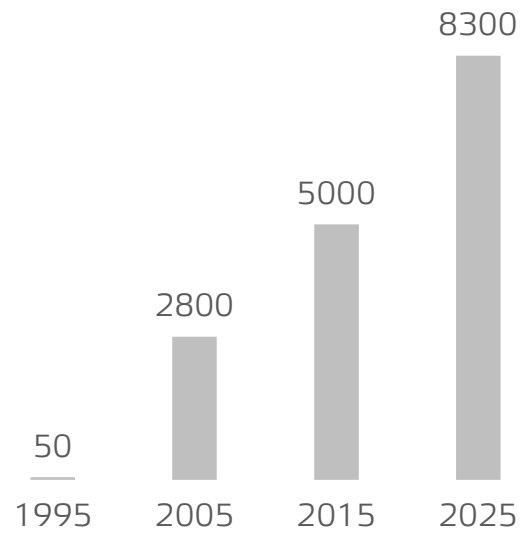
Jubiläumsjahr zur Feier des 30-jährigen Firmenbestehens

GRUNDSTATISTIK

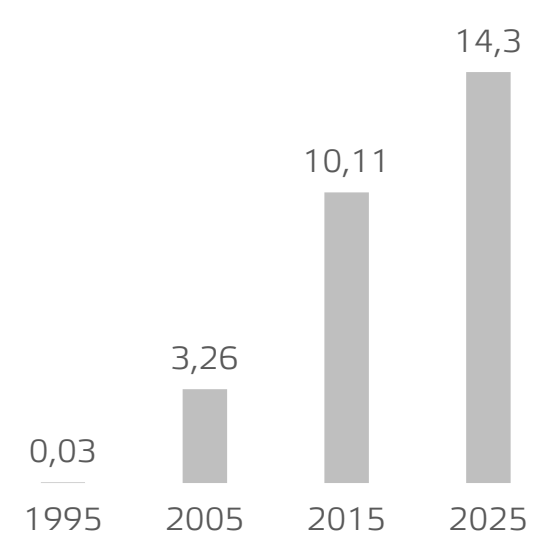
 MITARBEITER



 FLÄCHE (m²)



 UMSATZ (mil. EUR)



UNSERE GRUNDTÄTIGKEITEN



KUNSTSTOFFTEILE



METALLTEILE



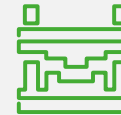
SPRITZGIESSFORMEN



ERSATZTEILE



WERKZEUGKONSTRUKTION



STANZWERKZEUGE



MONTAGEN



QUALITÄTSSICHERUNG

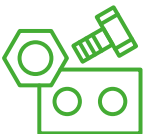
SPRITZGIESS- FORMEN



WERKZEUGKONSTRUKTION



SPRITZGIESSFORMEN

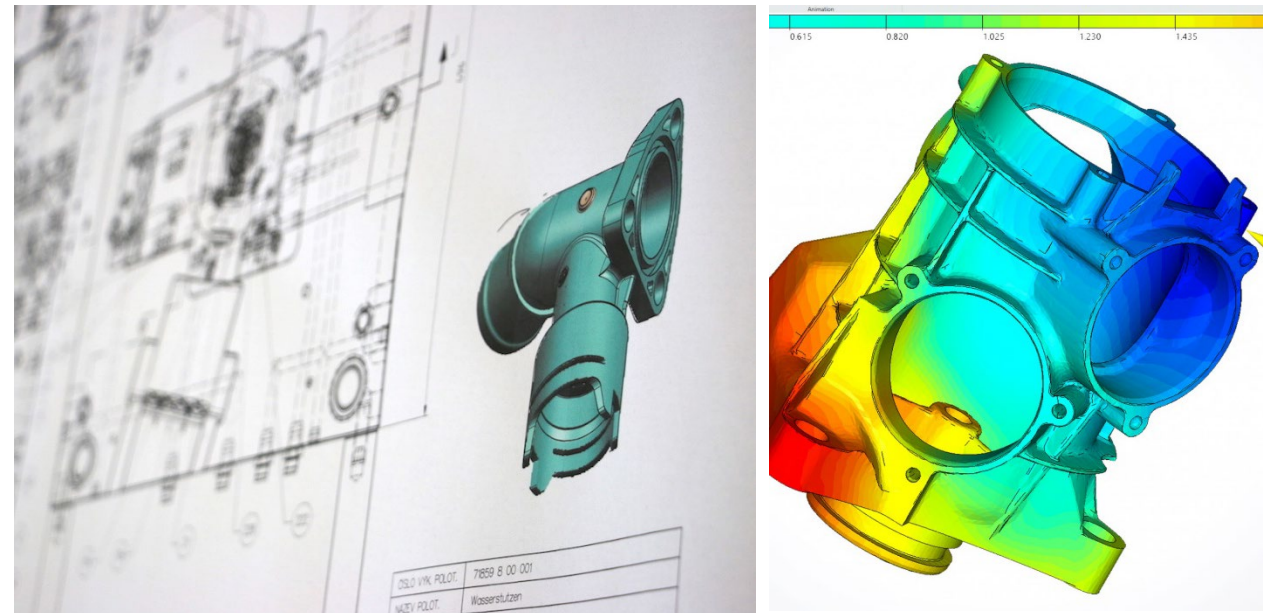
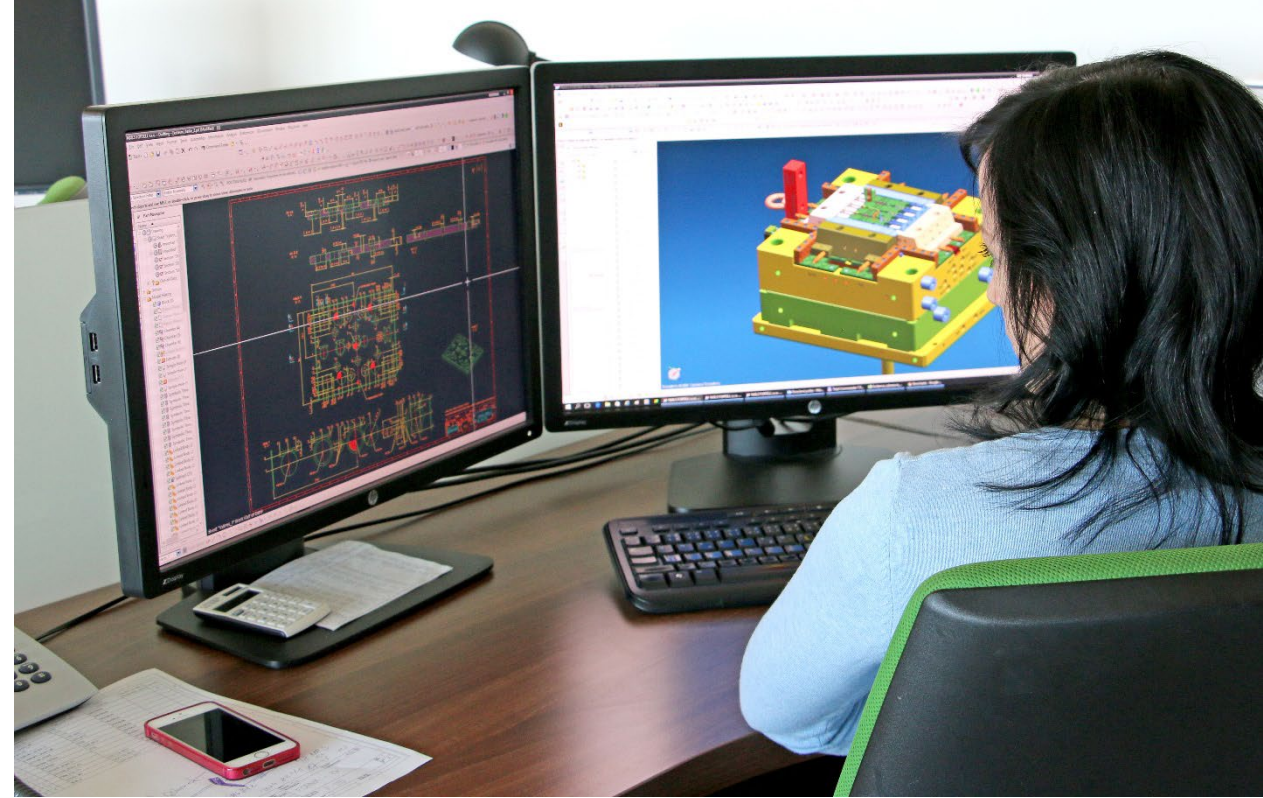


ERSATZTEILE



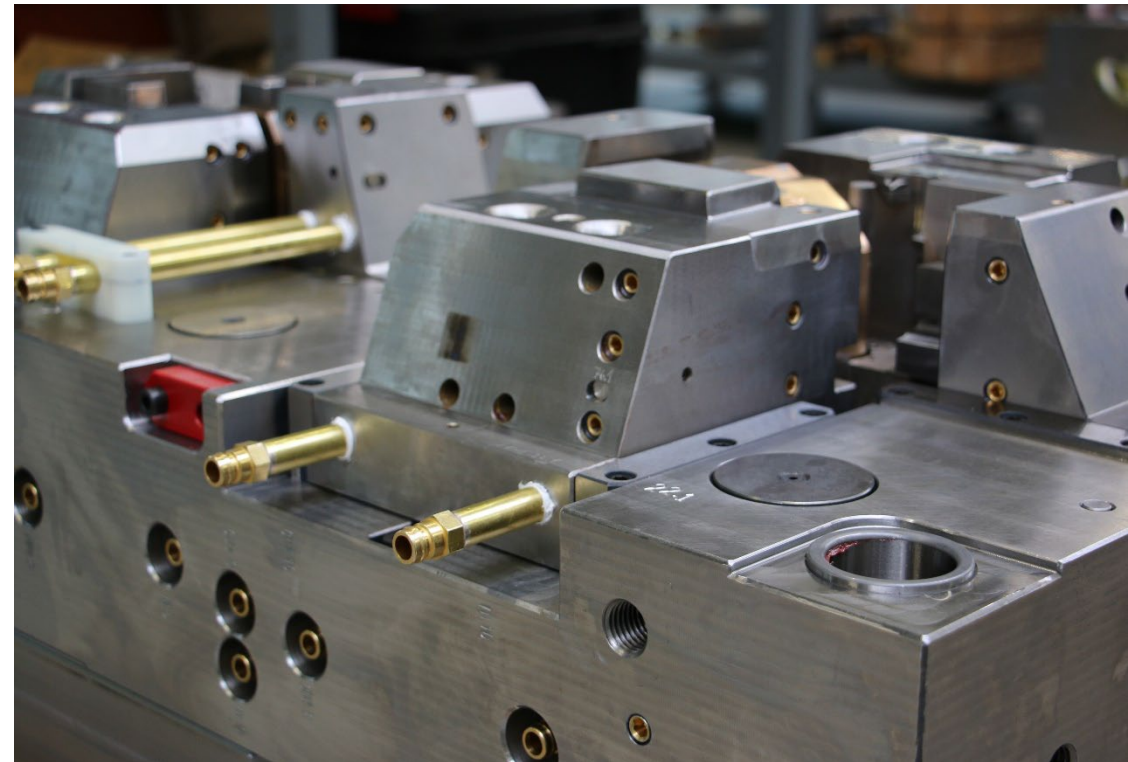
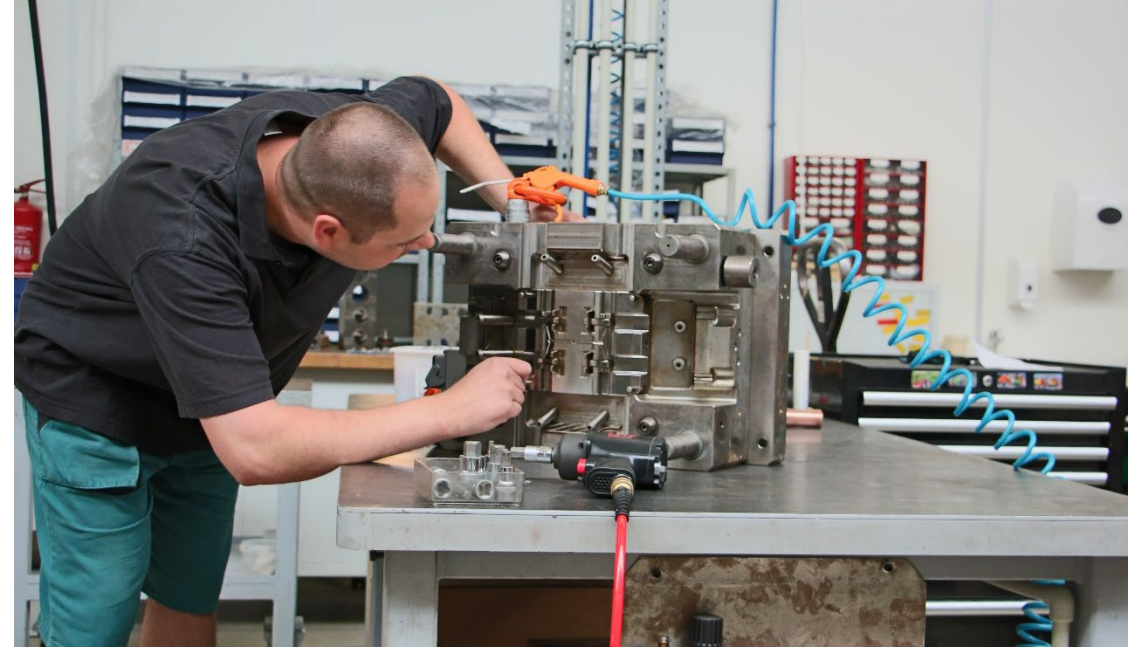
WERKZEUG- KONSTRUKTION

- Entwicklung und Konstruktion von Ein- und Mehrfachwerkzeugen
- CAD/CAM System **NX (Siemens)**
- mold-flow software Cadmould (**Simcon**)
- 3D-Drucks mit dem FFF-Verfahren (**Raise3D PRO2**) und dem SLA-Verfahren (**Creativity LD-006**)



SPRITZGIESSFORMEN

- Wir haben bereits mehr als 2000 Formen gefertigt
- Wir verfügen über jahrelange Erfahrungen mit der Produktion von einfachen und mehrfachen Formen mit Heißkanalsystemen sowie Kaltkanalsystemen, von Umspritzformen (z.B. Überspritzen von Kugellagern, Kontakten), Formen mit Hydraulik- und Lufttechniksystemen, Etagenformen und Formen für dünnwandige Formteile
- Das höchstmögliche Gewicht von Spritzgießformen ca. 4,5 Tonnen
- Produktion für eigene Spritzerei und fremde Kunden vor allem im Bereich Automotiv



ERSATZTEILE

- Fertigung von Ersatzteilen für Spritzgussformen, Presswerkzeuge und Montagemaschinen
- Fertigung von Mess- und Kontrollvorrichtungen
- Möglichkeit das Originalteil vor seiner Produktion zu digitalisieren
- Augenmerk auf die Präzision und die Qualität der Bearbeitung bei maximal kurzen Lieferfristen





WERKZEUGBAUEIN- RICHTUNGEN

CNC BEARBEITUNGSZENTREN

- 5-Achsen-Bearbeitungszentrum **HERMLE** C42 U, 5-Achsen-Bearbeitungszentrum **Röders** RXP501DS mit RCS-Palettenwechsler, 3-Achsen-Bearbeitungszentrum **FIDIA** HS664, **TAJMAC** MCFV 1680, 1060 und **MAS** MCV 750 SPEED

ELEKTROEROSIONSMASCHINEN

- Drahterodiermaschinen **AgieCharmilles** CUT 3000, CUT 3000 S, CUT 2000 S und Agiecut Classic 2S, Senkerodiermaschinen FORM P600 und Agietron Innovation 2, Senkbohrmaschine DRILL 20

ANDERE TECHNOLOGIEN

- Laserschweißen, Fräsen, Flachsleifen (Schleifmaschine **ELB** BL10), Bohren und Drehen



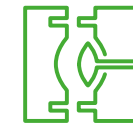
FERTIGUNG VON KUNSTSTOFFTEILEN



WERKZEUGKONSTRUKTION



SPRITZGIESSFORMEN



KUNSTSTOFFSPRITZGIESSEN



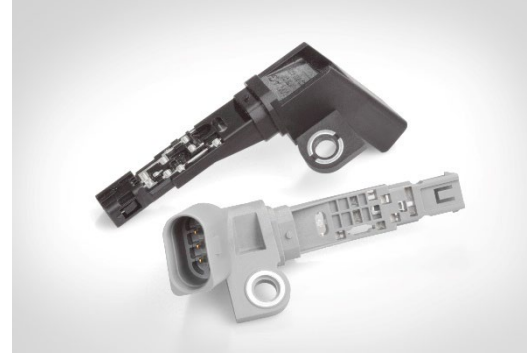
MONTAGEN

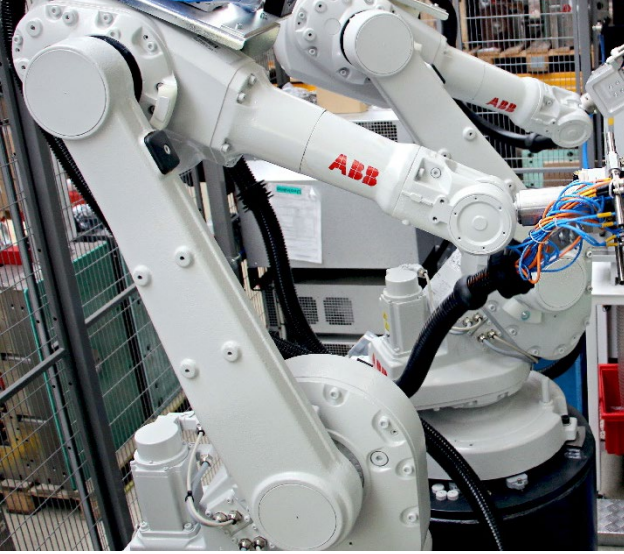


QUALITÄTSSICHERUNG

KUNSTSTOFFTEILE

- Wir komplexe Dienstleistungen (Werkzeugkonstruktion, Spritzgiessformen, Kunststoffspritzgiessen -einschließlich Metallvorformlinge, Montagen)
- Wir verarbeiten überwiegend technische Kunststoffe (PA, PC, PS, ABS, PC+ABS, PBT, PMMA, POM, PPA, TPE, PP) und viele andere
- Elektroindustrie, Automobilindustrie, Konsumgüterindustrie
- Modernsten Spritzgießmaschinen





SPRITZEREIEN- RICHTUNGEN

ELEKTRISCHE UND HYDRAULISCHE SPRITZGUSSMASCHINEN

- elektrische Spritzgussmaschinen **Arburg**, **Wittmann Battenfeld**
- Schließkraft von 40–450 Tonnen
- Kunststoffteile bis zum max. Gewicht von 1000 Gramm
- Kabel- und Metallteileumspritzen

VOLLAUTOMATISIERTE SYSTEME

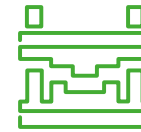
- 6-achsige Roboter **ABB**, 3-achsige Roboter **Wittmann**



FERTIGUNG VON METALLTEILEN



WERKZEUGKONSTRUKTION



STANZWERKZEUGE



METALLSTANZEN



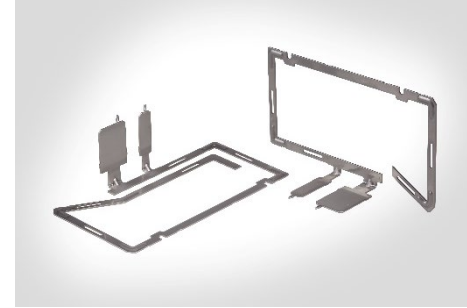
MONTAGEN



QUALITÄTSSICHERUNG

METALLTEILE

- Wir komplexe Dienstleistungen (Werkzeugkonstruktion, Stanzwerkzeuge, Metallstanzen, Montagen)
- Wir stanzen Metallteile aus Edelstahl und Stahl, weiter aus Messing, Bronze, Kupfer und Aluminium einschließlich der Oberflächenbehandlung
- Elektroindustrie, Automobilindustrie





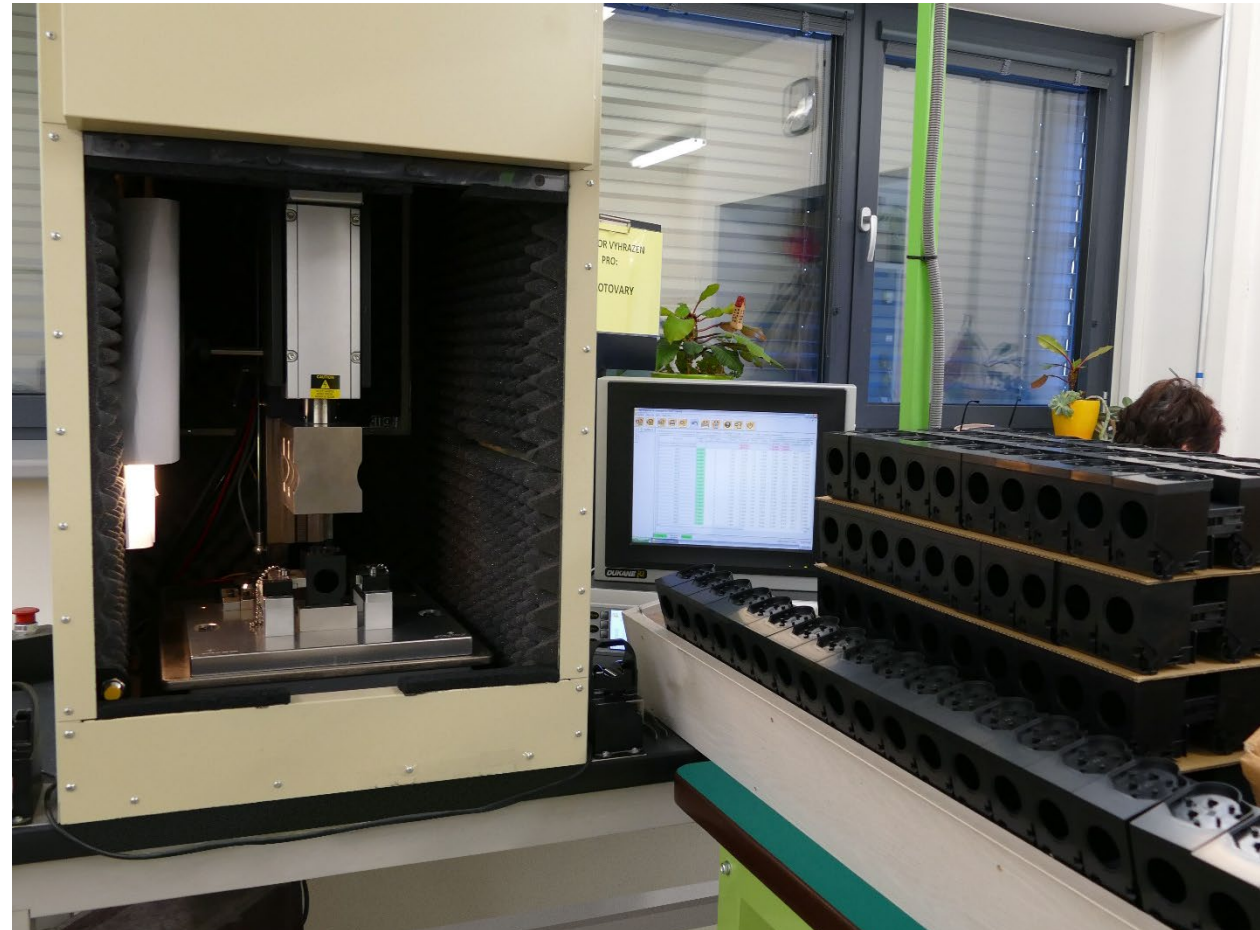
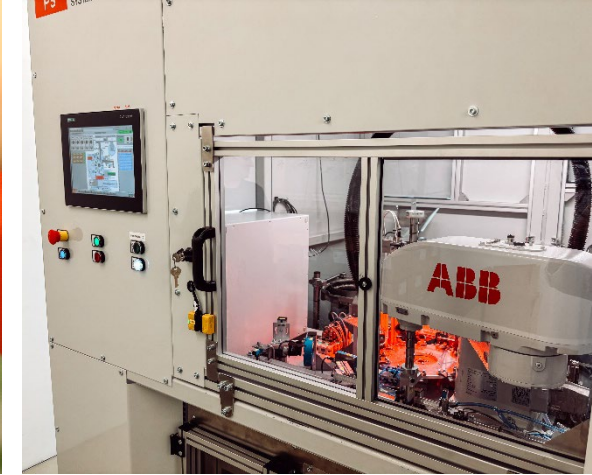
STANZEREI-EIN- RICHTUNGEN

EXZENTRISCHE PRESSEN

- **EBU** (STA 63/STA 80/STA 160)
- **LEN, LEXN** (von 10 bis 100 Tonnen)
- Schnellläuferpresse **HAULICK ROOS**
- Maximale Bandbreite 500 mm und maximale Banddicke 4 mm

MONTAGEN

- Wir die Komplettierung der Endprodukte auf den Einzweckanlagen durch
- Das Ultraschallschweißen ermöglicht das Schweißen von verschiedenen Kunststoffarten samt der Möglichkeit des Einpressens von Metallteilen.
- **DUKANE IQ Servo Press**



QUALITÄTSKONTROLLE

- 3D CMM **Wenzel** LH 87 und LH 65
- 3D CMM **Werth** Scope-Check FB/Z
- Optischer 3D-Profilsensor **Keyence** VR-6000
- 3D Messmikroskop **Mitutoyo** MF-B2017C
- Klimaprüfschrank **WEISS Technik** ClimeEvent C/180/40/3
- Profilprojektor **Mitutoyo** PJ-A 3000
- SW Q-DAS/**Hexagon** – O-QIS und QS-STAT



ZERTIFIKATION

ČSN EN ISO 9001:2016

- in 2000 erworben
- Gültig bis 18. 12. 2026

ČSN EN ISO 14001:2016

- in 2006 erworben
- Gültig bis 18. 12. 2026

ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 認證證書 ♦ CERTIFIKAT ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIF

CERTIFICATE

Certification Body Management
TÜV SÜD

CZ – 563 01

development and
design

A



CERTIFICATE

Certification Body Management
TÜV SÜD Czech s.r.o.
certifies that



fortell s.r.o.
Nádražní 1111
CZ – 563 01 Lanškroun, Žichlínské Předměstí
Ident. No.: 64256197

has established and applies
the Environmental Management System
development in area of engineering sciences
design and production of tools and moulding
stamping of metal parts
injection moulding of plastic parts
assembly

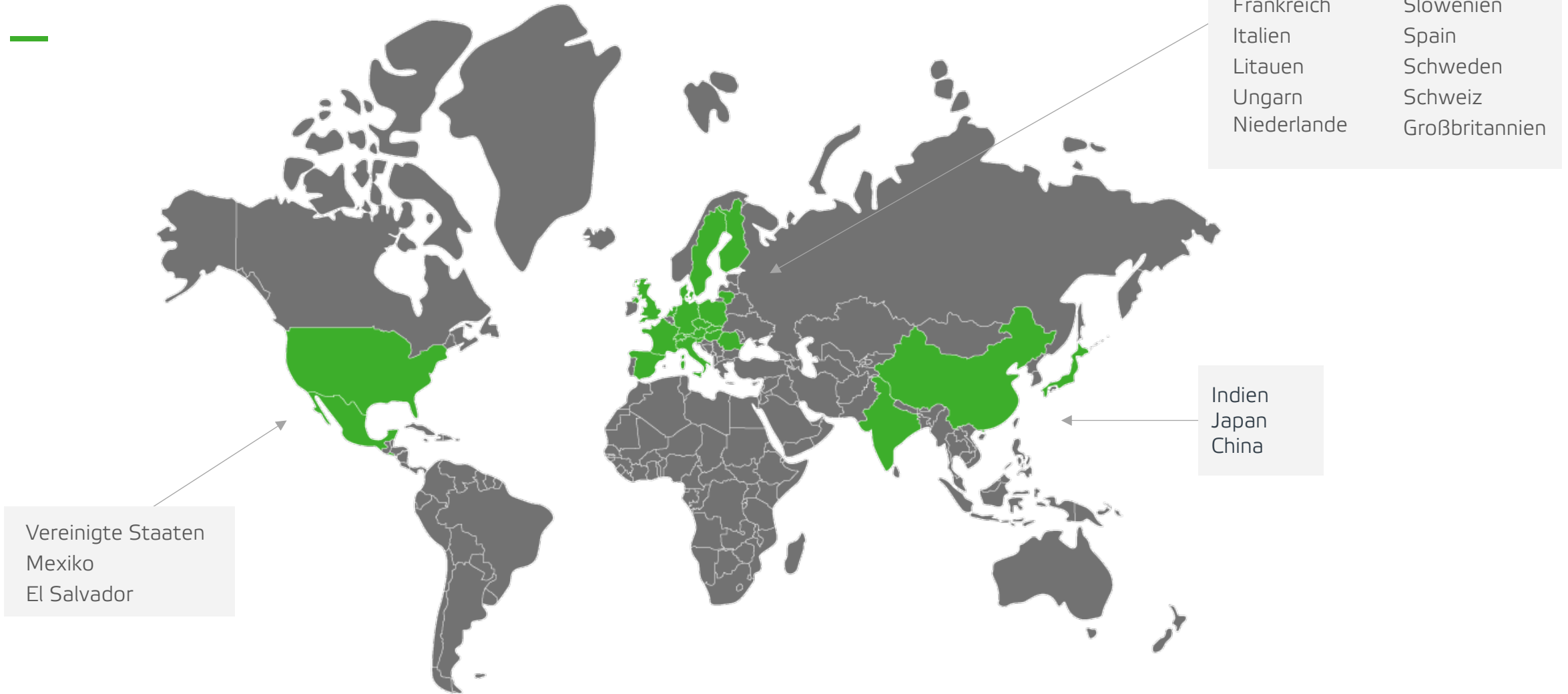
An audit was performed, Report No. 15.669.793
Proof has been furnished that the requirements
according to

ČSN EN ISO 14001:2016
are fulfilled.

The certificate is valid from **19.12.2023** until **18.12.2026**
Certificate Registration No. 15.669.739



UNSERE EXPORTGEBIETE





UMSATZANTEIL



36 % ELEKTROINDUSTRIE



32 % AUTOMOBILINDUSTRIE



19 % KONSUMGÜTERINDUSTRIE



13 % ANDERE INDUSTRIE

UNSERE KUNDEN

ELEKTRO-
INDUSTRIE



AUTOMOBIL-
INDUSTRIE



KONSUMGÜTER-
INDUSTRIE



ANDERE
INDUSTRIE



WAS UNSERE KUNDEN ÜBER UNS SAGEN



„Wir schätzen das technische Niveau, die Flexibilität und die Aufgeschlossenheit bei der Lösung unserer Anforderungen.“

Zbynek Podhorny, Geschäftsführer, Einkaufsleiter



„Die unglaublich reibungslose und offene Kommunikation ist zweifellos ein großer Vorteil des Unternehmens.“

Blanka Chvojkova, Leiterin der Qualitätssicherung



„Die Firma fortell s.r.o. ist unser Schlüsselzulieferer und wichtiger Partner.“

Eva Kokorova, Sales and Purchasing



„Gute Qualität, Preis und Lieferung sind für uns entscheidende Faktoren.“

St. Claire Skepple, Supplies Component Engineer



„Die Firma fortell s.r.o. beweist ein hohes Maß an Fachkompetenz und Know-how in ihrem Bereich.“

Katerina Maderova, Strategic procurement



„Das Niveau des Unternehmens ist sowohl in Bezug auf die Produktionsmöglichkeiten als auch auf die Mitarbeiter professionell.“

Martin Vodak, Head of Purchasing

WARUM FORTELL WÄHLEN?

- Wir sind ein **tschechisches Unternehmen** mit Fokus auf Qualität und handwerkliche Präzision
- Unser Fundament sind ein fairer Ansatz, Innovationen und sorgfältige Handwerkskunst – **wir arbeiten eng mit unseren Partnern an der Entwicklung zusammen**
- Wir fertigen mit höchster **Präzision**, denken vorausschauend und suchen stets **die besten Lösungen für unsere Kunden und Partner**
- **30 Jahre Erfahrung** – wir haben über **2000 Formen und Werkzeuge gefertigt**, produzieren jährlich **300 Millionen Teile** und verarbeiten **1200 Tonnen Material**



TSCHECHISCHES
UNTERNEHMEN



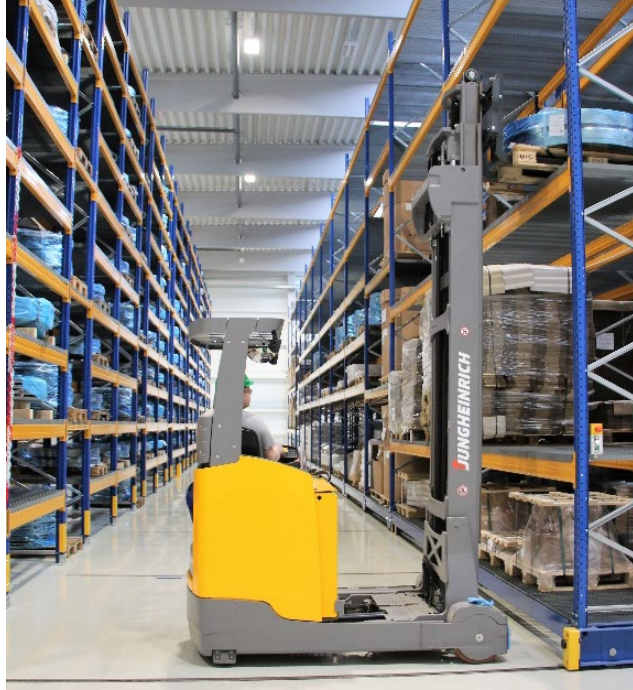
ZUVERLÄSSIGER
ENTWICKLUNGSPARTNER



MODERNES
UNTERNEHMEN



30 JAHRE TRADITION





Danke für Aufmerksamkeit und
zögern sie nicht uns zu
kontaktieren

#freshfactory

www.fortell.cz



Nadrazni 1111
563 01 Lanskrout
Tschechische Republik



T: +420 465 466 500
E: fortell@fortell.cz

