

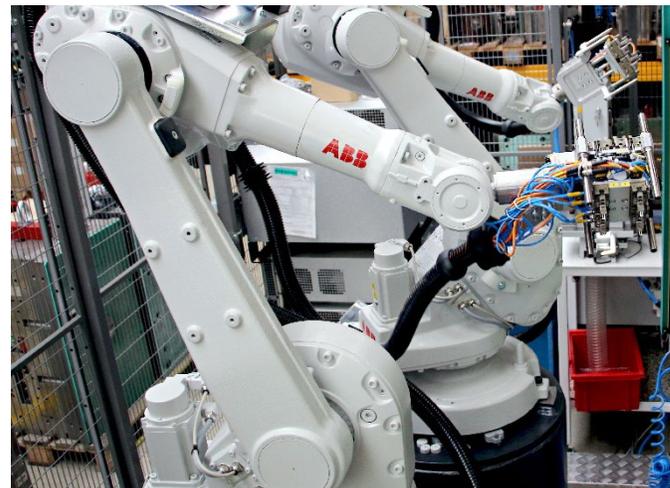


fortell - Tradition prägt Zukunft

# ÜBER UNS

---

Die Firma fortell s.r.o. beschäftigt sich insbesondere mit der Produktion von **Kunststoff-** und **Metallteilen** und mit der Konstruktion und Produktion von **Spritzgießformen**. Gesamtfläche unserer Firma ist auf 8.300 m<sup>2</sup> gestiegen, wo wir zurzeit 220 Mitarbeiter beschäftigen.



# HISTORIE DES UNTERNEHMENS

---



**1995**

Gründung der Privatfirma fortell GmbH als Projektbüro und Handelsgesellschaft.



**1997**

Eröffnung der Produktion von Metallpresslingen – Entstehung der mit Pressautomaten ausgestatteten Stanzerei.



**2000**

Gründung des eigenen Werkzeugbaus, Erwerb des ersten Qualitätszertifikats ISO 9001.



**2003**

Gründung der jüngsten Produktionsabteilung, der Kunststoff-spritzgießwerkstatt.

**2004**

Firma siegt im DHL-Wettbewerb um den besten Exporteur unter kleineren und mittleren Firmen im Rahmen der gesamten Tschechischen Republik.

# HISTORIE DES UNTERNEHMENS

---



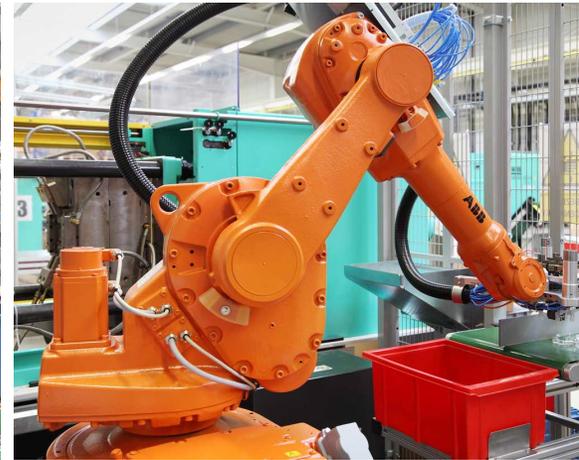
**2006**

Erwerb der environmentalen Zertifikation ČSN ISO 14001.



**2008**

Im Sommer findet der Umzug aller Abteilungen ins neue Werk statt und Modernisierung der Produktion.



**2013**

Einführung der Automatisierung in der Kunststoffspritzgießwerkstatt.



**2016**

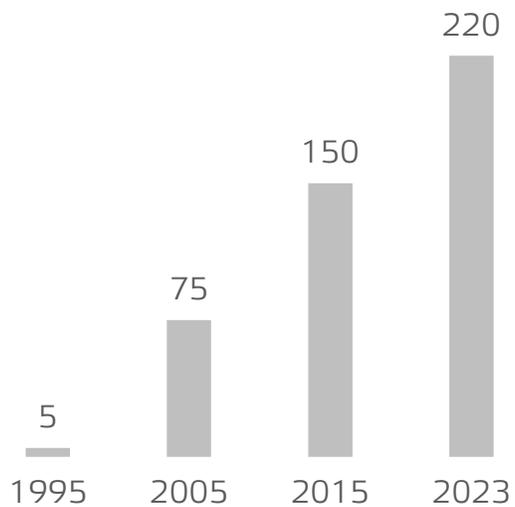
Fertigstellung der neuen Montage- und Lagerhallen.

**2020**

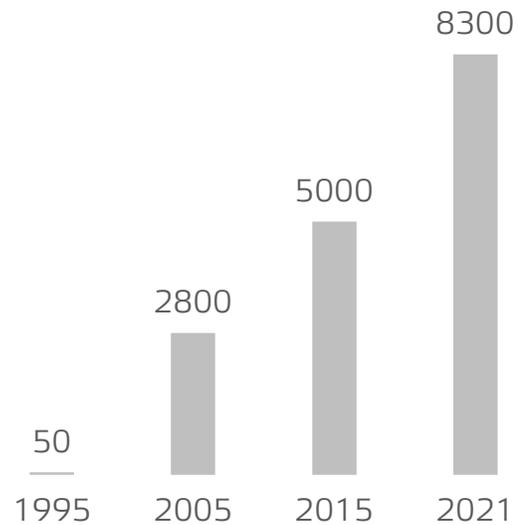
Unternehmen feiert 25-jähriges Jubiläum.

# GRUNDSTATISTIK

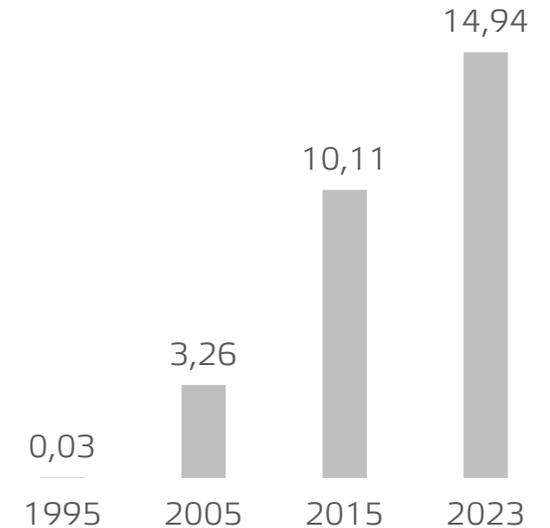
 MITARBEITER



 FLÄCHE (m<sup>2</sup>)



 UMSATZ (mil. EUR)



# UNSERE GRUNDTÄTIGKEITEN



KUNSTSTOFFTEILE



METALLTEILE



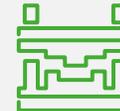
SPRITZGIESSFORMEN



ERSATZTEILE



WERKZEUGKONSTRUKTION



STANZWERKZEUGE



MONTAGEN

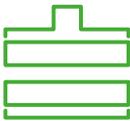


QUALITÄTSSICHERUNG

# SPRITZGIESS- FORMEN



WERKZEUGKONSTRUKTION



SPRITZGIESSFORMEN

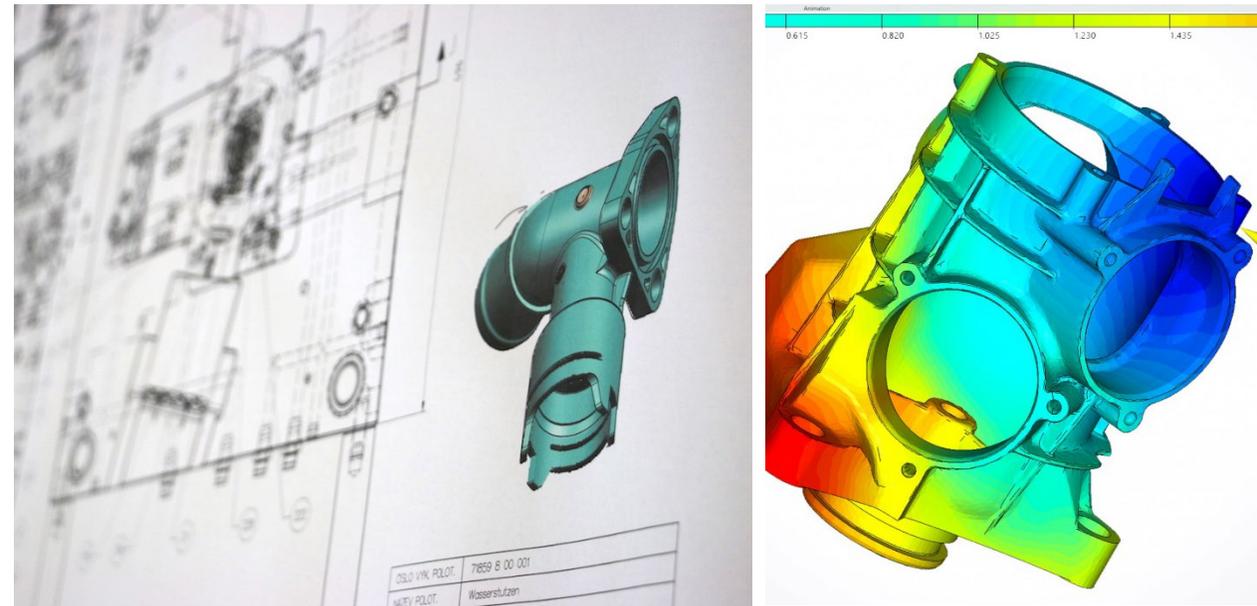
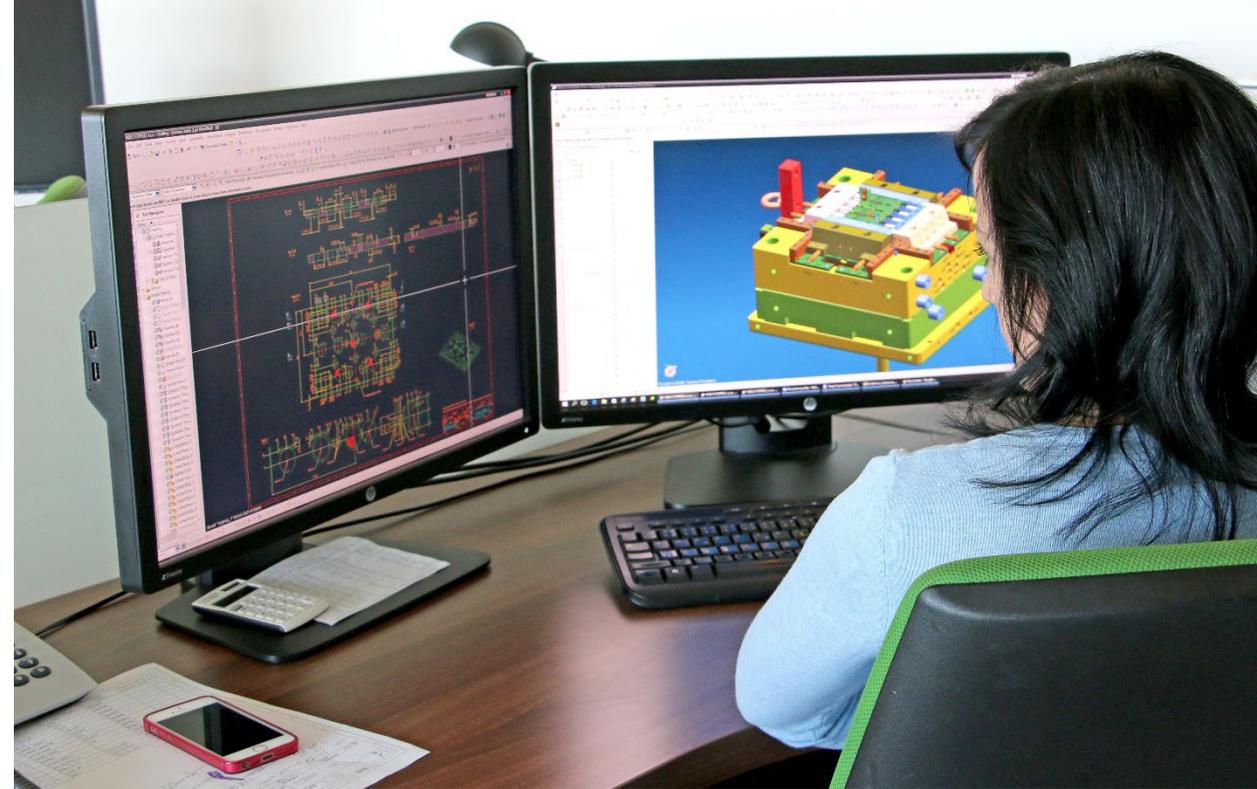


ERSATZTEILE



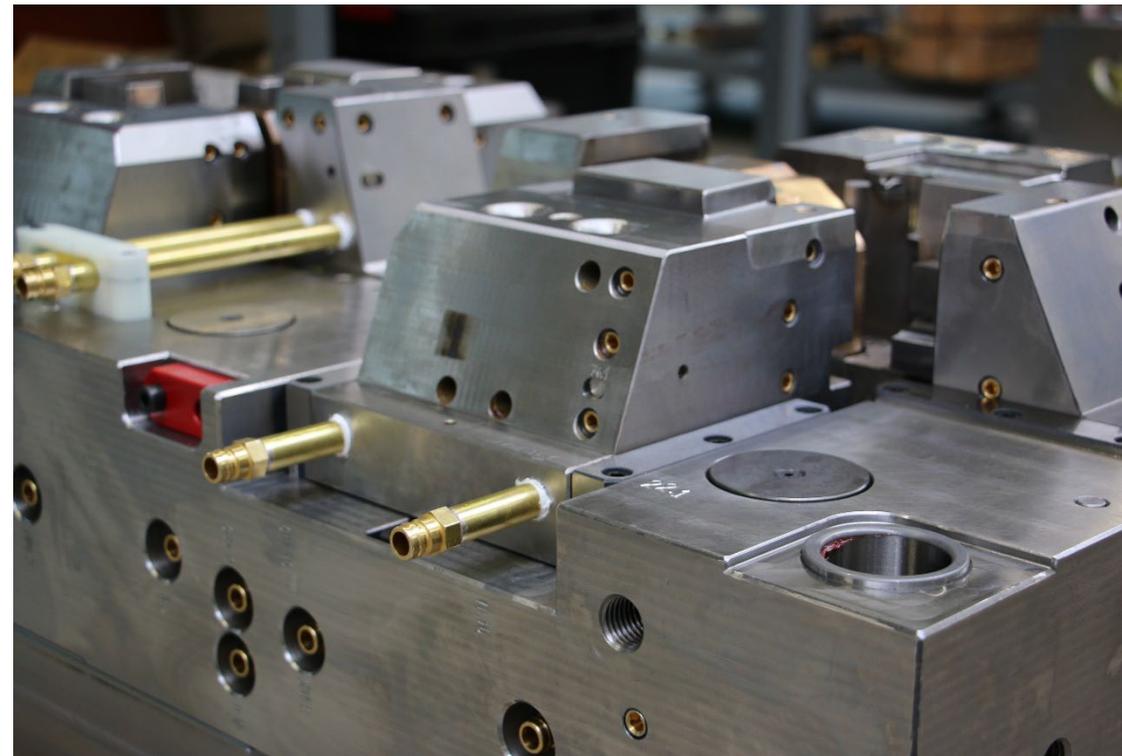
# WERKZEUG- KONSTRUKTION

- Entwicklung und Konstruktion von Ein- und Mehrfachwerkzeugen
- CAD/CAM System **NX (Siemens)**
- mold-flow software Cadmould (**Simcon**)
- 3D-Drucks mit dem FFF-Verfahren (**Raise3D PRO2**) und dem SLA-Verfahren (**Creativity LD-006**)



# SPRITZGIESSFORMEN

- Wir haben bereits mehr als 1500 Formen gefertigt.
- Wir verfügen über jahrelange Erfahrungen mit der Produktion von einfachen und mehrfachen Formen mit Heißkanalsystemen sowie Kaltkanalsystemen, von Umspritzformen (z.B. Überspritzen von Kugellagern, Kontakten), Formen mit Hydraulik- und Lufttechniksystemen, Etagenformen und Formen für dünnwandige Formteile.
- Das höchstmögliche Gewicht von Spritzgießformen ca. 4,5 Tonnen.
- Produktion für eigene Spritzerei und fremde Kunden vor allem im Bereich Automotiv



# ERSATZTEILE

- Fertigung von Ersatzteilen für Spritzgussformen, Presswerkzeuge und Montagemaschinen
- Fertigung von Mess- und Kontrollvorrichtungen
- Möglichkeit das Originalteil vor seiner Produktion zu digitalisieren
- Augenmerk auf die Präzision und die Qualität der Bearbeitung bei maximal kurzen Lieferfristen





# WERKZEUGBAUEIN- RICHTUNGEN

---

## CNC BEARBEITUNGSZENTREN

- 5-achsiges Bearbeitungszentrum **HERMLE** C42 U, 3-achsige Bearbeitungszentren **FIDIA** HS664, **TAJMAC** MCFV 1680, 1060 und **MAS** MCV 750 SPEED

## ELEKTROEROSIONSMASCHINEN

- Drahterodiermaschinen **AgieCharmilles** CUT 3000, CUT 3000 S, CUT 2000 S und Agiecut Classic 2S, Senkerodiermaschinen FORM P600 und Agietron Innovation 2, Senkbohrmaschine DRILL 20

## ANDERE TECHNOLOGIEN

- Laserschweißen, Fräsen, Schleifen, Bohren und Drehen



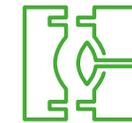
# FERTIGUNG VON KUNSTSTOFFTEILEN



WERKZEUGKONSTRUKTION



SPRITZGIESSFORMEN



KUNSTSTOFFSPRITZGIESSEN



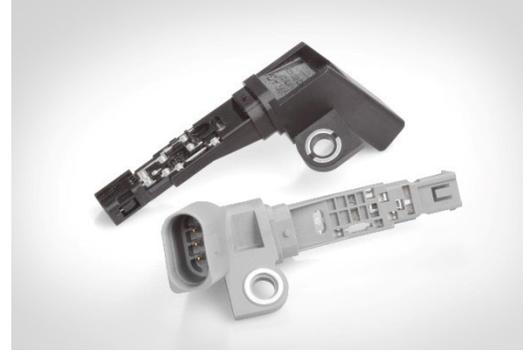
MONTAGEN

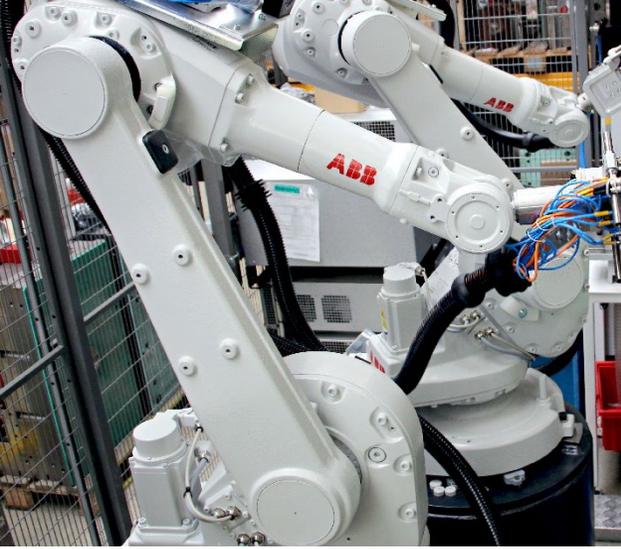


QUALITÄTSSICHERUNG

# KUNSTSTOFFTEILE

- Wir komplexe Dienstleistungen (Werkzeugkonstruktion, Spritzgiessformen, Kunststoffspritzgiessen -einschließlich Metallvorformlinge, Montagen)
- Wir verarbeiten überwiegend technische Kunststoffe (PP, PE, PS, SAN, ABS, PMMA, POM, PA, PETP, PBTP, PUR, PEI, PC+ABS, TPE) und viele andere
- Elektroindustrie, Automobilindustrie, Konsumgüterindustrie
- Modernsten Spritzgießmaschinen





# SPRITZEREIEN- RICHTUNGEN

---

ELEKTRISCHE UND HYDRAULISCHE SPRITZGUSSMASCHINEN

- elektrische Spritzgussmaschinen **Arburg**, **Wittmann Battenfeld**
- Schließkraft von 40–450 Tonnen
- Kunststoffteile bis zum max. Gewicht von 1000 Gramm
- Kabel- und Metallteileumspritzen

VOLLAUTOMATISIERTE SYSTEME

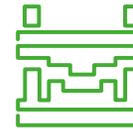
- 6-achsige Roboter **ABB**, 3-achsige Roboter **Wittmann**



# FERTIGUNG VON METALLTEILEN



WERKZEUGKONSTRUKTION



STANZWERKZEUGE



METALLSTANZEN



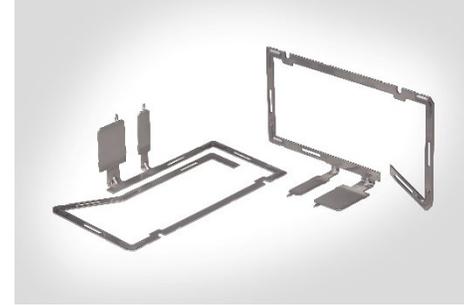
MONTAGEN



QUALITÄTSSICHERUNG

# METALLTEILE

- Wir komplexe Dienstleistungen (Werkzeugkonstruktion, Stanzwerkzeuge, Metallstanzen, Montagen)
- Wir stanzen Metallteile aus Edelstahl und Stahl, weiter aus Messing, Bronze, Kupfer und Aluminium einschließlich der Oberflächenbehandlung.
- Elektroindustrie, Automobilindustrie





# STANZEREI-EIN- RICHTUNGEN

---

## EXZENTRISCHE PRESSEN

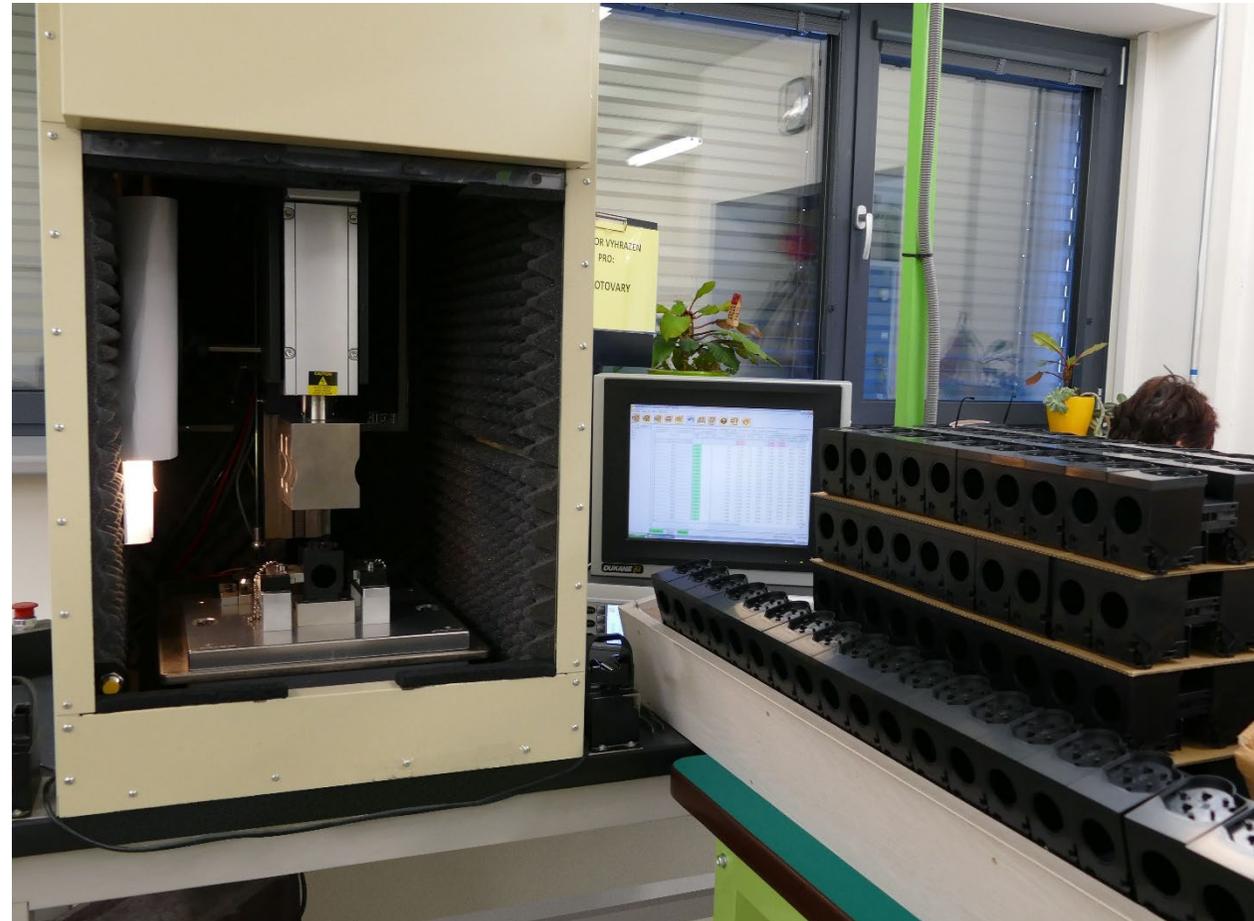
- **EBU** (STA 63/STA 80/STA 160)
- **LEN, LEXN** (von 10 bis 100 Tonnen)
- Schnellläuferpresse **HAULICK ROOS**
- Maximale Bandbreite 500 mm und maximale Banddicke 4 mm

## STANZAUTOMATEN

- **TPX** und **TALO 25**
- Bandbreite max. 25mm oder Draht

# MONTAGEN

- Wir die Komplettierung der Endprodukte auf den Einzweckanlagen durch
- Das Ultraschallschweißen ermöglicht das Schweißen von verschiedenen Kunststoffarten samt der Möglichkeit des Einpressens von Metallteilen.
- **DUKANE IQ Servo Press**



# QUALITÄTSKONTROLLE

- 3D CMM **Wenzel** LH 87 und Wenzel LH 65
- 3D CMM **Werth** Scope-Check FB/Z
- 3D Messmikroskop **Mitutoyo** MF-B2017C
- Klimaprüfschrank **WEISS** Technik ClimeEvent C/180/40/3
- Profilprojektor Mitutoyo PJ-A 3000
- SW Q-DAS/Hexagon – O-QIS und QS-STAT



# ZERTIFIKATION

## ČSN EN ISO 9001:2016

- in 2000 erworben
- Gültig bis 18. 12. 2026

## ČSN EN ISO 14001:2016

- in 2006 erworben
- Gültig bis 18. 12. 2026

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證書 ◆ CERTIFIKAT ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIF

CERTIF

Certification Body Management  
TÜV SÜD

CZ – 563 0

devel  
desi

A



CERTIFI

Certification Body Management  
TÜV SÜD Czech s.  
certifies that



**fortell s.r.o.**  
Nádražní 1111  
CZ – 563 01 Lanškroun, Žichlínské Předměstí  
Ident. No.: 64256197

has established and applies  
the Environmental Management System  
**development in area of engineering sciences**  
**design and production of tools and moulding**  
**stamping of metal parts**  
**injection moulding of plastic parts**  
**assembly**

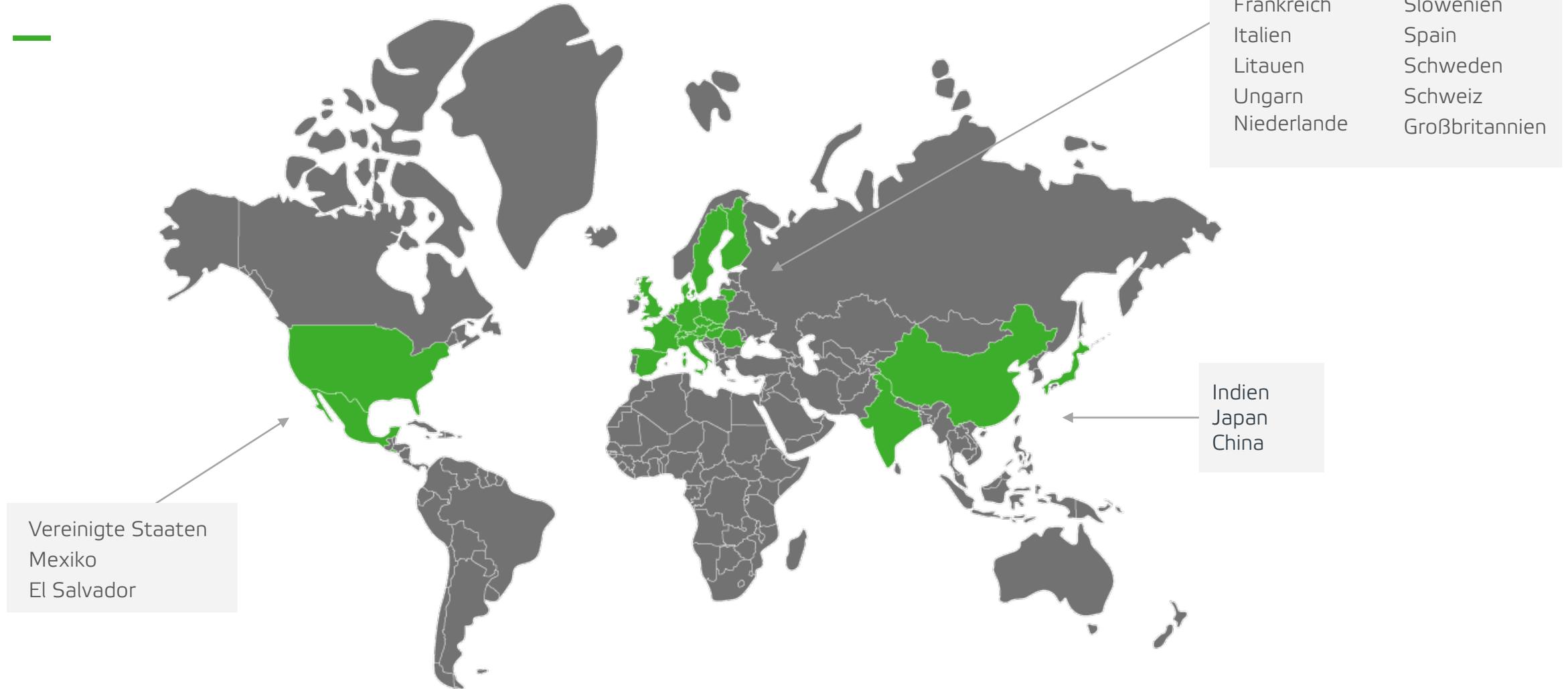
An audit was performed, Report No. 15.669.793  
Proof has been furnished that the requirements  
according to

**ČSN EN ISO 14001:2016**  
are fulfilled.

The certificate is valid from **19.12.2023** until **18.12.2026**  
Certificate Registration No. 15.669.739



# UNSERE EXPORTGEBIETE





## UMSATZANTEIL

---



37 % AUTOMOBILINDUSTRIE



31 % ELEKTROINDUSTRIE



27 % KONSUMGÜTERINDUSTRIE



5 % ANDERE INDUSTRIE

# UNSERE KUNDEN

---

AUTOMOBIL-  
INDUSTRIE



ALPSALPINE



ARaymond®  
MORE THAN FASTENING



ELEKTRO-  
INDUSTRIE



OEZA

SCHOTT

SIEMENS



KONSUMGÜTER-  
INDUSTRIE



ANDERE  
INDUSTRIE



# WARUM FORTELL WÄHLEN?

—

Wir bieten **alle Dienstleistungen unter einem Dach**, das ist unser größter Vorteil. Wir sind imstande, unseren Kunden bei der Entwicklung der Teile zu helfen und bis hin zur Großserienproduktion der Kunststoff- und Metallteile in der eigenen Spritzerei oder Stanzerei fortzusetzen.



ALLE DIENSTLEISTUNGEN  
UNTER EINEM DACH



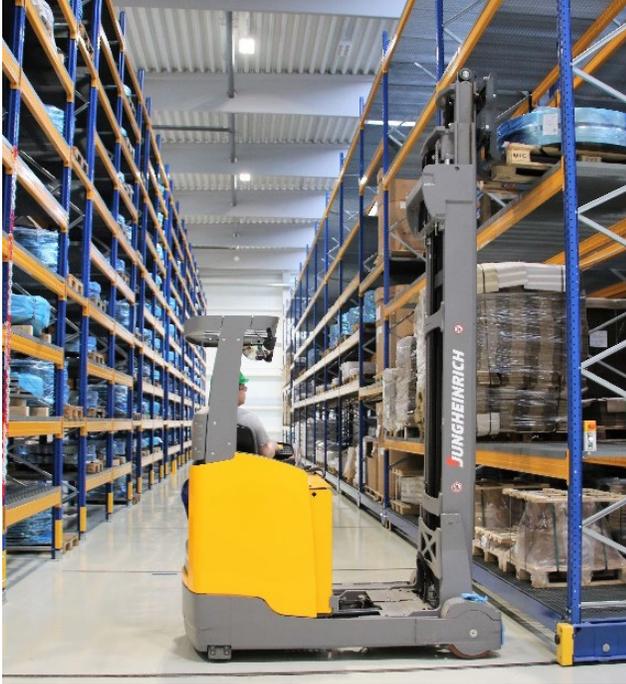
EXPERTENTEAM



MODERNES ARBEITSUMFELD



HIGH-TECH AUSSTATTUNG





Danke für Aufmerksamkeit  
und zögern sie nicht uns  
zu kontaktieren



[www.fortell.cz](http://www.fortell.cz)



Nadrazni 1111  
563 01 Lanskrout  
Tschechische Republik



T: +420 465 466 500  
E: [fortell@fortell.cz](mailto:fortell@fortell.cz)