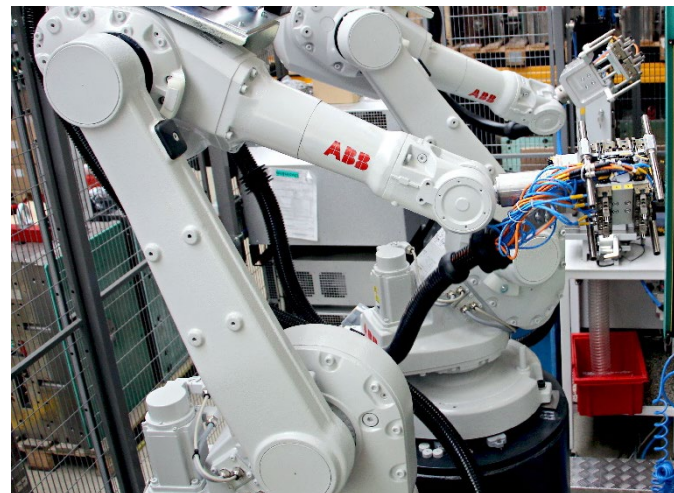




fortell - Tradition prägt Zukunft

ÜBER UNS

Die Firma fortell s.r.o. beschäftigt sich insbesondere mit der Produktion von **Kunststoff-** und **Metallteilen** und mit der Konstruktion und Produktion von **Spritzgießformen**. Gesamtfläche unserer Firma ist auf 8.300 m² gestiegen, wo wir zurzeit 220 Mitarbeiter beschäftigen.



HISTORIE DES UNTERNEHMENS



1995

Gründung der Privatfirma fortell GmbH als Projektbüro und Handelsgesellschaft.



1997

Eröffnung der Produktion von Metallpresslingen – Entstehung der mit Pressautomaten ausgestatteten Stanzerei.



2000

Gründung des eigenen Werkzeugbaus, Erwerb des ersten Qualitätszertifikats ISO 9001.



2003

Gründung der jüngsten Produktionsabteilung, der Kunststoff-spritzgießwerkstatt.

2004

Firma siegt im DHL-Wettbewerb um den besten Exporteur unter kleineren und mittleren Firmen im Rahmen der gesamten Tschechischen Republik.

HISTORIE DES UNTERNEHMENS



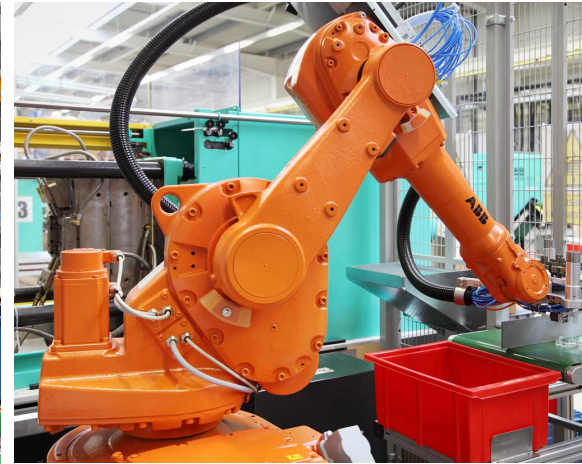
2006

Erwerb der environmentalen Zertifikation ČSN ISO 14001.



2008

Im Sommer findet der Umzug aller Abteilungen ins neue Werk statt und Modernisierung der Produktion.



2013

Einführung der Automatisierung in der Kunststoffspritzgießwerkstatt.



2016

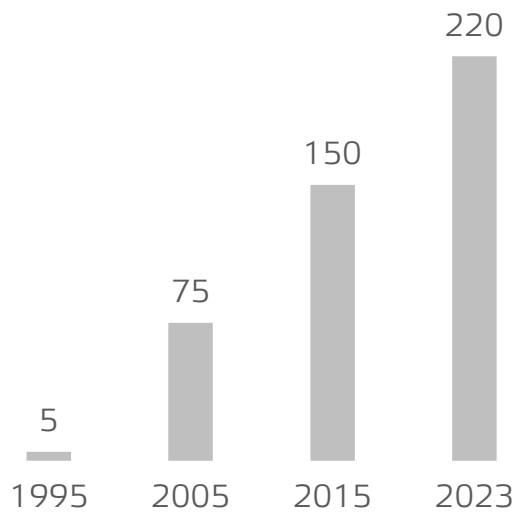
Fertigstellung der neuen Montage- und Lagerhallen.

2020

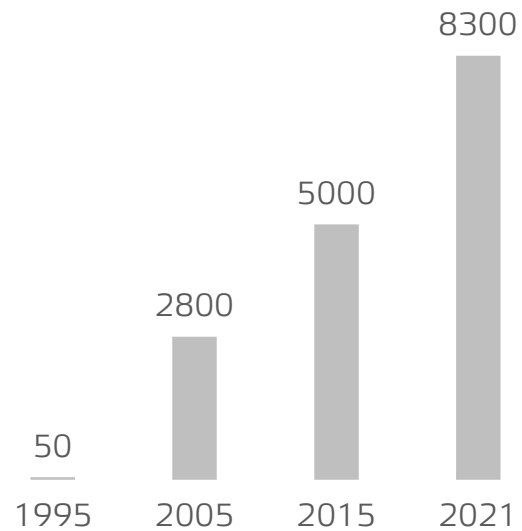
Unternehmen feiert 25-jähriges Jubiläum.

GRUNDSTATISTIK

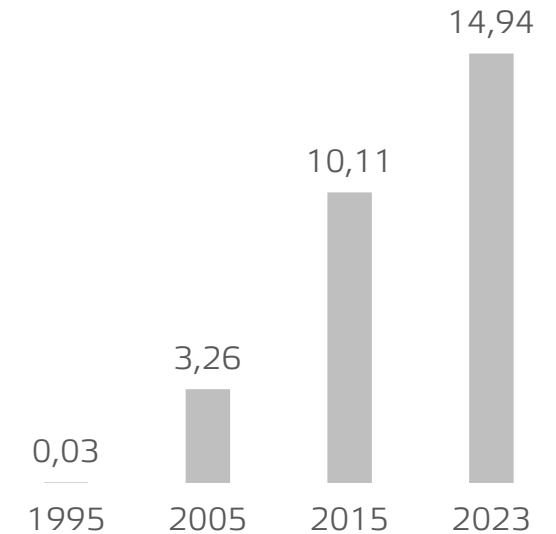
 MITARBEITER



 FLÄCHE (m²)



 UMSATZ (mil. EUR)



UNSERE GRUNDTÄTIGKEITEN



KUNSTSTOFFTEILE



METALLTEILE



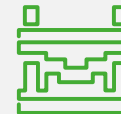
SPRITZGIESSFORMEN



ERSATZTEILE



WERKZEUGKONSTRUKTION



STANZWERKZEUGE



MONTAGEN



QUALITÄTSSICHERUNG

SPRITZGIESS- FORMEN



WERKZEUGKONSTRUKTION



SPRITZGIESSFORMEN

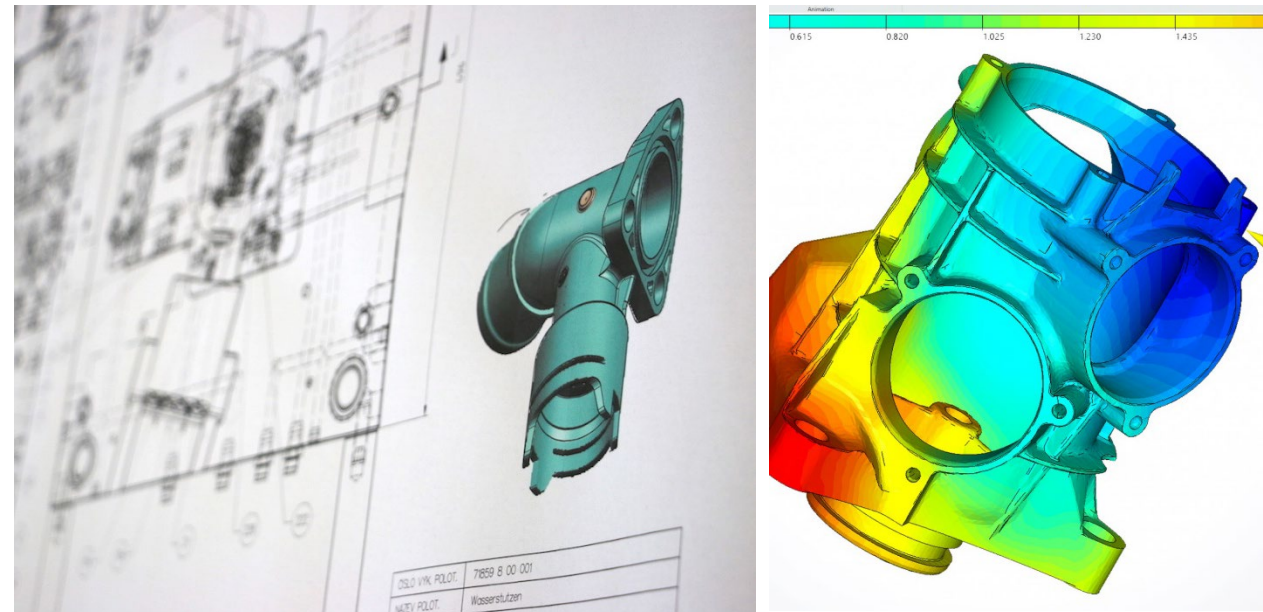
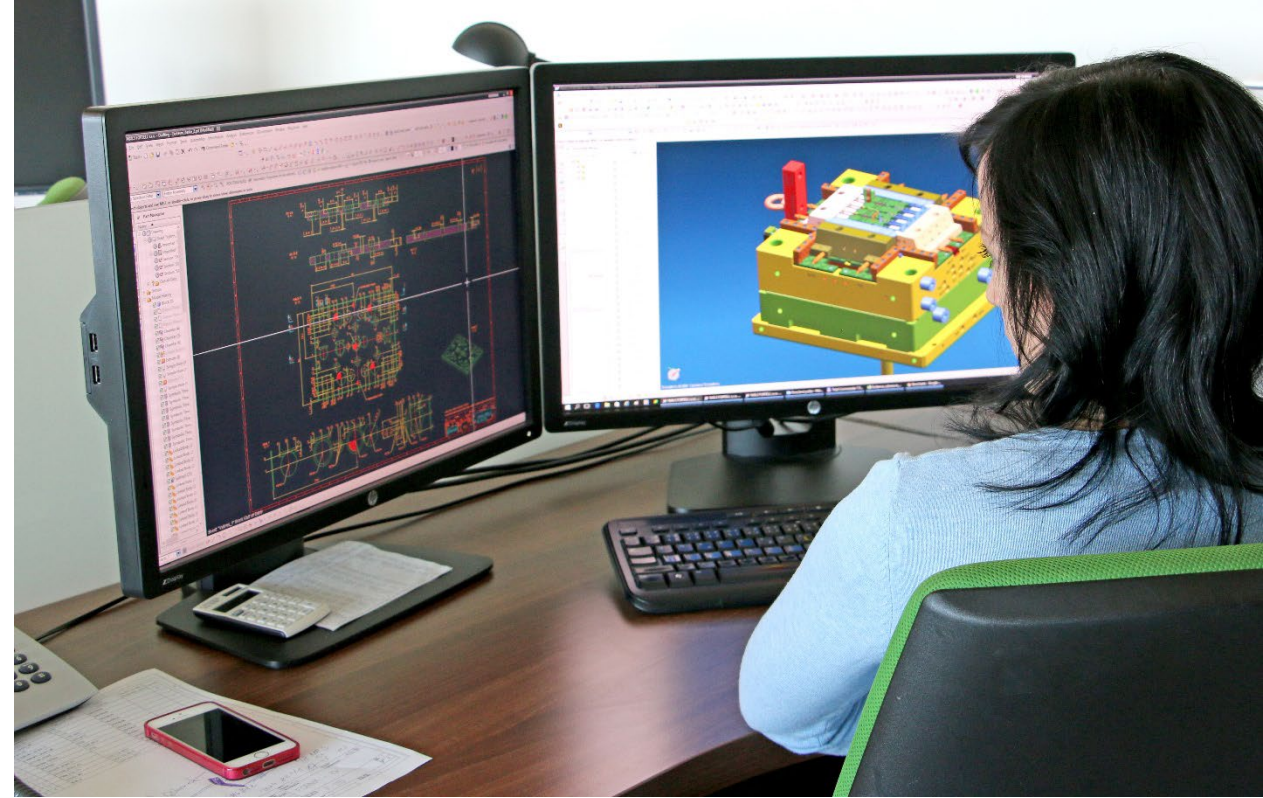


ERSATZTEILE



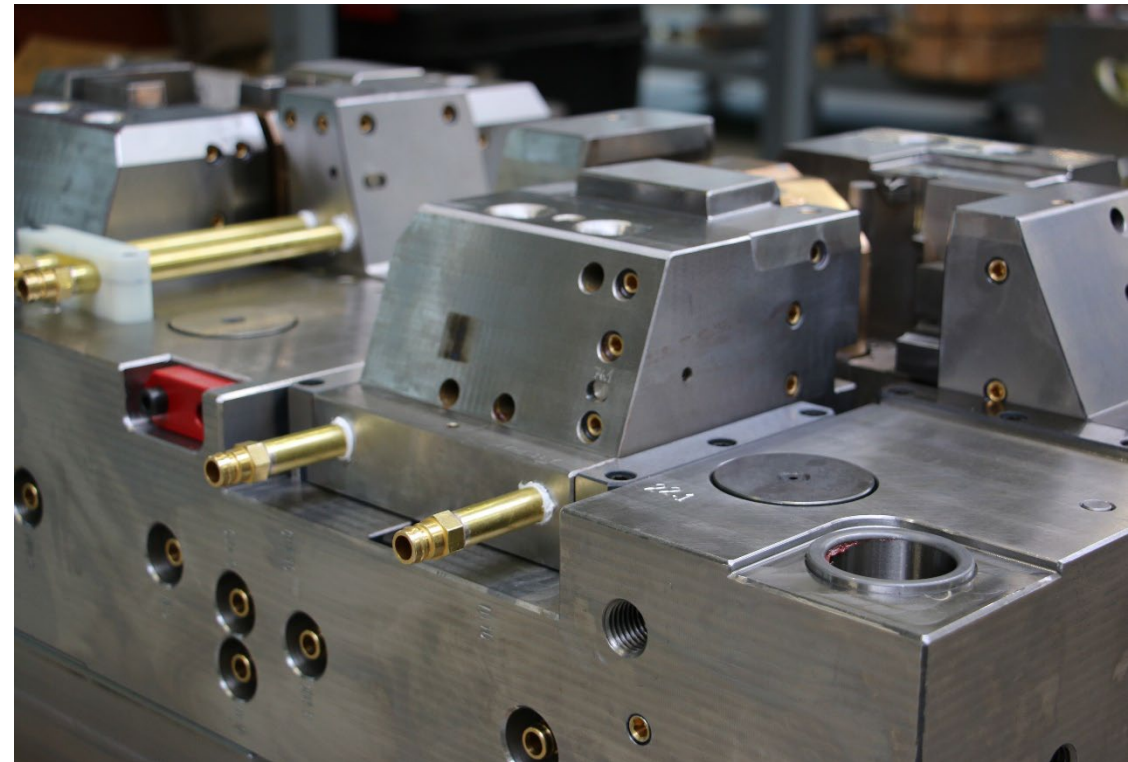
WERKZEUG- KONSTRUKTION

- Entwicklung und Konstruktion von Ein- und Mehrfachwerkzeugen
- CAD/CAM System **NX (Siemens)**
- mold-flow software Cadmould (**Simcon**)
- 3D-Drucks mit dem FFF-Verfahren (**Raise3D PRO2**) und dem SLA-Verfahren (**Creativity LD-006**)



SPRITZGIESSFORMEN

- Wir haben bereits mehr als 1500 Formen gefertigt.
- Wir verfügen über jahrelange Erfahrungen mit der Produktion von einfachen und mehrfachen Formen mit Heißkanalsystemen sowie Kaltkanalsystemen, von Umspritzformen (z.B. Überspritzen von Kugellagern, Kontakten), Formen mit Hydraulik- und Lufttechniksystemen, Etagenformen und Formen für dünnwandige Formteile.
- Das höchstmögliche Gewicht von Spritzgießformen ca. 4,5 Tonnen.
- Produktion für eigene Spritzerei und fremde Kunden vor allem im Bereich Automotiv



ERSATZTEILE

- Fertigung von Ersatzteilen für Spritzgussformen, Presswerkzeuge und Montagemaschinen
- Fertigung von Mess- und Kontrollvorrichtungen
- Möglichkeit das Originalteil vor seiner Produktion zu digitalisieren
- Augenmerk auf die Präzision und die Qualität der Bearbeitung bei maximal kurzen Lieferfristen





WERKZEUGBAUEIN- RICHTUNGEN

CNC BEARBEITUNGSZENTREN

- 5-achsiges Bearbeitungszentrum **HERMLE** C42 U, 3-achsige Bearbeitungszentren **FIDIA** HS664, **TAJMAC** MCFV 1680, 1060 und **MAS** MCV 750 SPEED

ELEKTROEROSIONSMASCHINEN

- Drahterodiermaschinen **AgieCharmilles** CUT 3000, CUT 3000 S, CUT 2000 S und Agiecut Classic 2S, Senkerodiermaschinen FORM P600 und Agietron Innovation 2, Senkbohrmaschine DRILL 20

ANDERE TECHNOLOGIEN

- Laserschweißen, Fräsen, Schleifen, Bohren und Drehen



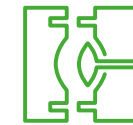
FERTIGUNG VON KUNSTSTOFFTEILEN



WERKZEUGKONSTRUKTION



SPRITZGIESSFORMEN



KUNSTSTOFFSPRITZGIESSEN



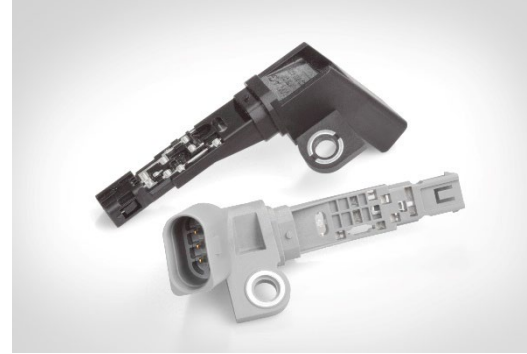
MONTAGEN

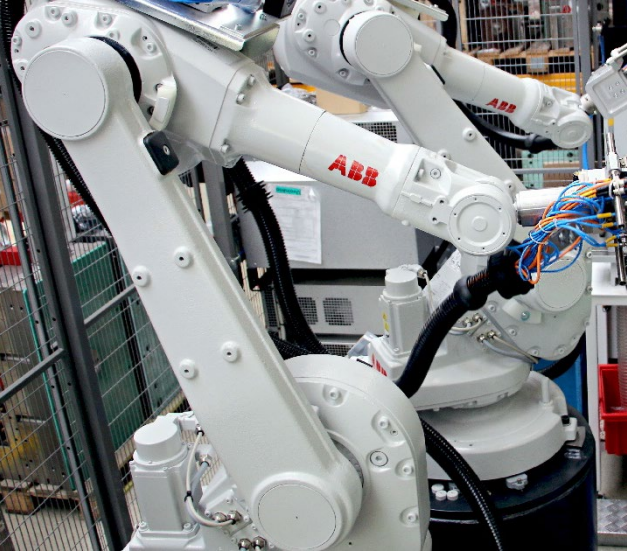


QUALITÄTSSICHERUNG

KUNSTSTOFFTEILE

- Wir komplexe Dienstleistungen (Werkzeugkonstruktion, Spritzgiessformen, Kunststoffspritzgiessen -einschließlich Metallvorformlinge, Montagen)
- Wir verarbeiten überwiegend technische Kunststoffe (PP, PE, PS, SAN, ABS, PMMA, POM, PA, PETP, PBTP, PUR, PEI, PC+ABS, TPE) und viele andere
- Elektroindustrie, Automobilindustrie, Konsumgüterindustrie
- Modernsten Spritzgießmaschinen





SPRITZEREIEN- RICHTUNGEN

ELEKTRISCHE UND HYDRAULISCHE SPRITZGUSSMASCHINEN

- elektrische Spritzgussmaschinen **Arburg**, **Wittmann Battenfeld**
- Schließkraft von 40–450 Tonnen
- Kunststoffteile bis zum max. Gewicht von 1000 Gramm
- Kabel- und Metallteileumspritzen

VOLLAUTOMATISIERTE SYSTEME

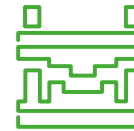
- 6-achsige Roboter **ABB**, 3-achsige Roboter **Wittmann**



FERTIGUNG VON METALLTEILEN



WERKZEUGKONSTRUKTION



STANZWERKZEUGE



METALLSTANZEN



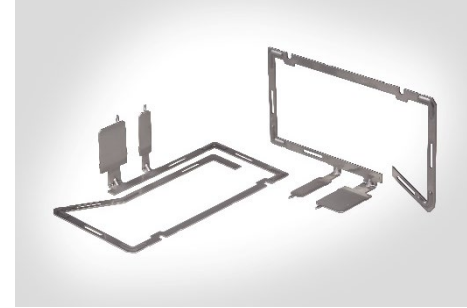
MONTAGEN



QUALITÄTSSICHERUNG

METALLTEILE

- Wir komplexe Dienstleistungen (Werkzeugkonstruktion, Stanzwerkzeuge, Metallstanzen, Montagen)
- Wir stanzen Metallteile aus Edelstahl und Stahl, weiter aus Messing, Bronze, Kupfer und Aluminium einschließlich der Oberflächenbehandlung.
- Elektroindustrie, Automobilindustrie





STANZEREI-EIN- RICHTUNGEN

EXZENTRISCHE PRESSEN

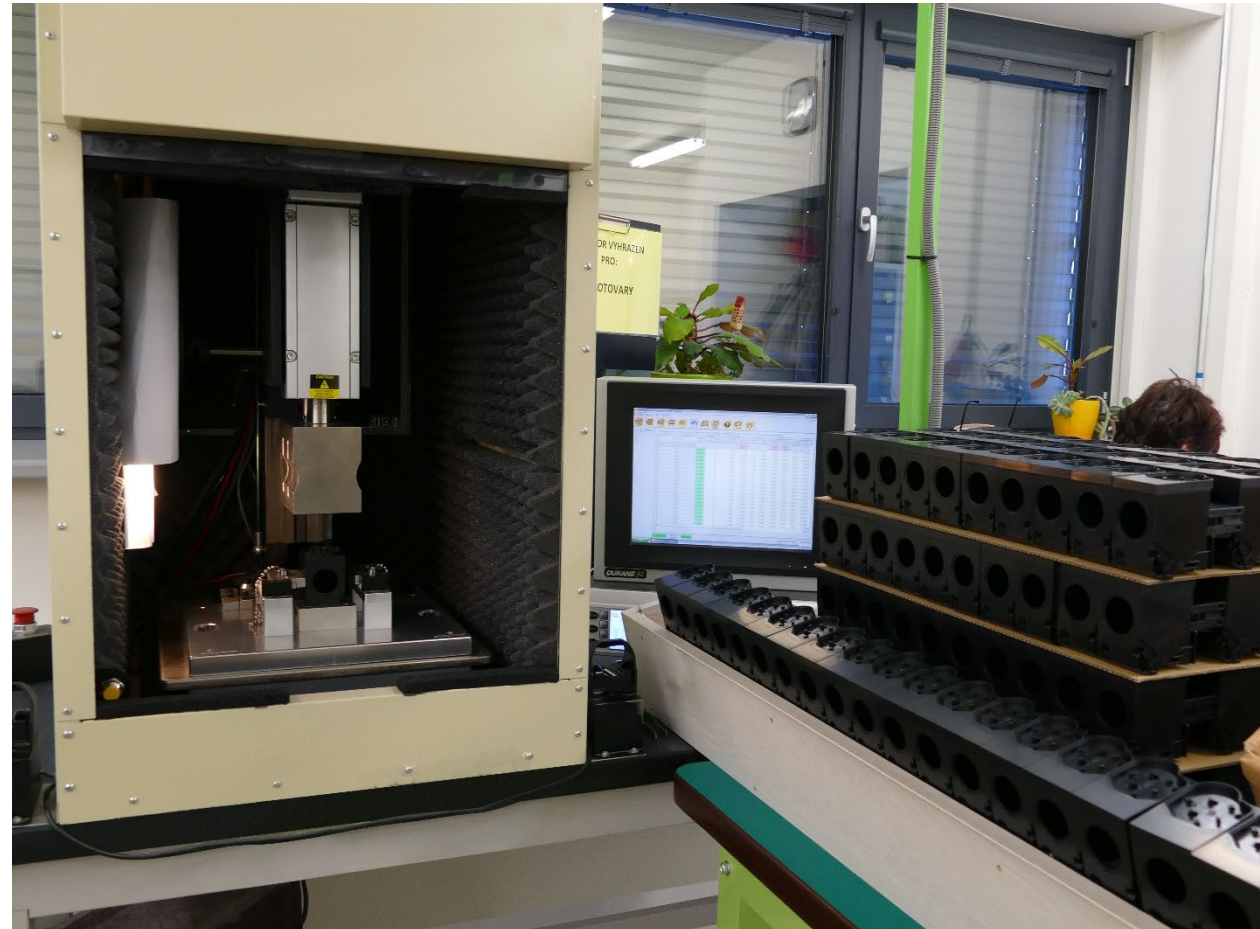
- **EBU** (STA 63/STA 80/STA 160)
- **LEN, LEXN** (von 10 bis 100 Tonnen)
- Schnellläuferpresse **HAULICK ROOS**
- Maximale Bandbreite 500 mm und maximale Banddicke 4 mm

STANZAUTOMATEN

- **TPX** und **TALO 25**
- Bandbreite max. 25mm oder Draht

MONTAGEN

- Wir die Komplettierung der Endprodukte auf den Einzweckanlagen durch
- Das Ultraschallschweißen ermöglicht das Schweißen von verschiedenen Kunststoffarten samt der Möglichkeit des Einpressens von Metallteilen.
- **DUKANE IQ Servo Press**



QUALITÄTSKONTROLLE

- 3D CMM **Wenzel** LH 87 und Wenzel LH 65
- 3D CMM **Werth** Scope-Check FB/Z
- 3D Messmikroskop **Mitutoyo** MF-B2017C
- Klimaprüfschrank **WEISS** Technik ClimeEvent C/180/40/3
- Profilprojektor Mitutoyo PJ-A 3000
- SW Q-DAS/Hexagon – O-QIS und QS-STAT



ZERTIFIKATION

ČSN EN ISO 9001:2016

- in 2000 erworben
- Gültig bis 18. 12. 2026

ČSN EN ISO 14001:2016

- in 2006 erworben
- Gültig bis 18. 12. 2026

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證書 ◆ CERTIFIKAT ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIF

CERTIF

Certification Body Management
TÜV SÜD

CZ – 563 0

development and
design

A



CERTIFI

Certification Body Management
TÜV SÜD Czech s.
certifies that



fortell s.r.o.
Nádražní 1111
CZ – 563 01 Lanškroun, Žichlínské Předměstí
Ident. No.: 64256197

has established and applies
the Environmental Management System
development in area of engineering sciences
design and production of tools and moulding
stamping of metal parts
injection moulding of plastic parts
assembly

An audit was performed, Report No. 15.669.793
Proof has been furnished that the requirements
according to

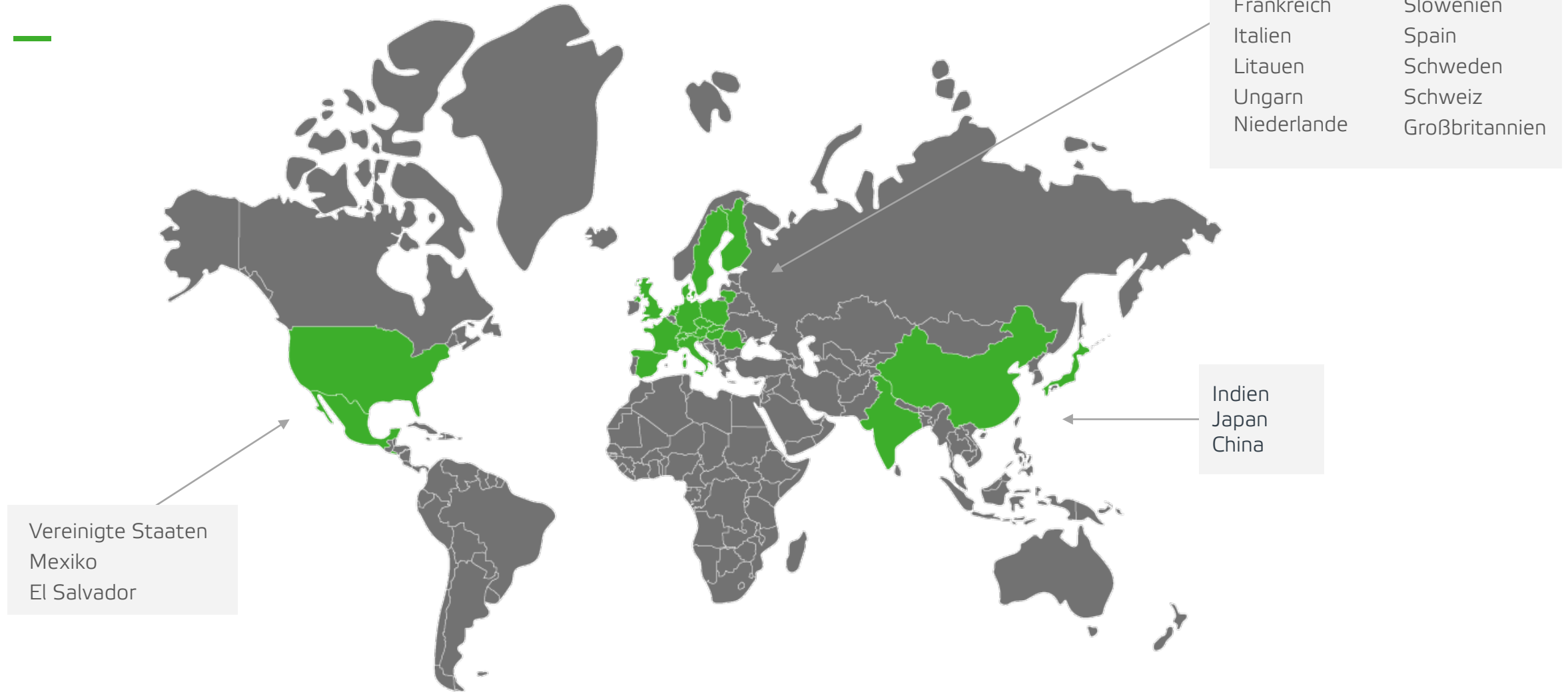
ČSN EN ISO 14001:2016
are fulfilled.

The certificate is valid from **19.12.2023** until **18.12.2026**
Certificate Registration No. 15.669.739

[Handwritten signature]



UNSERE EXPORTGEBIETE





UMSATZANTEIL



37 % AUTOMOBILINDUSTRIE



31 % ELEKTROINDUSTRIE



27 % KONSUMGÜTERINDUSTRIE



5 % ANDERE INDUSTRIE

UNSERE KUNDEN

AUTOMOBIL-
INDUSTRIE



ALPSALPINE



ARaymond®
MORE THAN FASTENING



BRISK®



ELEKTRO-
INDUSTRIE



OEZA

SCHOTT

SIEMENS



KONSUMGÜTER-
INDUSTRIE



trodax®

ANDERE
INDUSTRIE



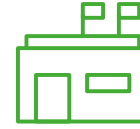
Novibra

RIETER



WARUM FORTELL WÄHLEN?

Wir bieten **alle Dienstleistungen unter einem Dach**, das ist unser größter Vorteil. Wir sind imstande, unseren Kunden bei der Entwicklung der Teile zu helfen und bis hin zur Großserienproduktion der Kunststoff- und Metallteile in der eigenen Spritzerei oder Stanzerei fortzusetzen.



ALLE DIENSTLEISTUNGEN
UNTER EINEM DACH



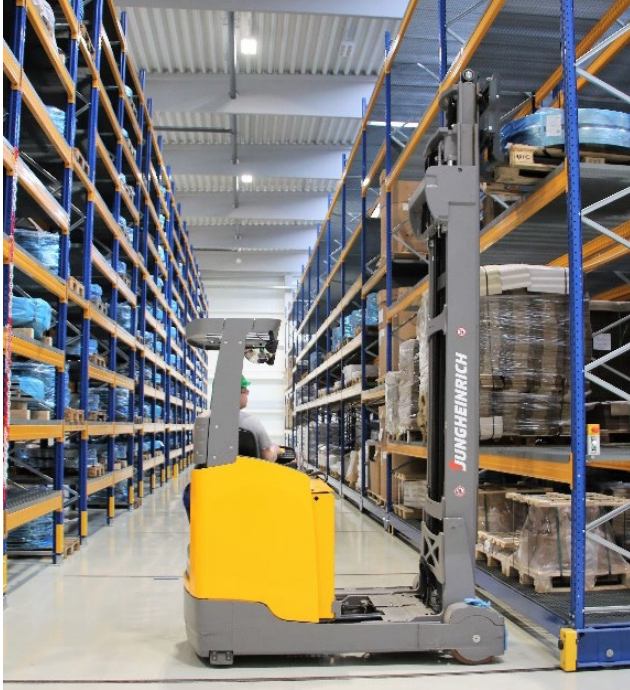
EXPERTENTEAM



MODERNES ARBEITSUMFELD



HIGH-TECH AUSSTATTUNG





Danke für Aufmerksamkeit
und zögern sie nicht uns
zu kontaktieren



www.fortell.cz



Nadrazni 1111
563 01 Lanskroun
Tschechische Republik



T: +420 465 466 500
E: fortell@fortell.cz